

グリース

正 誤 票

区分	位置	誤	正																				
本体	表 5 ちょう度番号 3 号： 低温トルクの回転トルクの欄	39 以下	390 以下																				
	表 18	(正しい表を、下記に示す。)																					
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">ちょう度</th> <th style="width: 15%;">縮尺</th> <th style="width: 25%;">室内併行許容差</th> <th style="width: 35%;">室間再現許容差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>不混和ちょう度</td> <td>1/2</td> <td>5 (10) ⁽⁸⁾</td> <td>13 (26) ⁽⁸⁾</td> </tr> <tr> <td>混和ちょう度</td> <td>1/2</td> <td>3 (6) ⁽⁸⁾</td> <td>10 (20) ⁽⁸⁾</td> </tr> <tr> <td>不混和ちょう度</td> <td>1/4</td> <td>3 (11) ⁽⁸⁾</td> <td>10 (38) ⁽⁸⁾</td> </tr> <tr> <td>混和ちょう度</td> <td>1/4</td> <td>3 (11) ⁽⁸⁾</td> <td>7 (26) ⁽⁸⁾</td> </tr> </tbody> </table>		ちょう度	縮尺	室内併行許容差	室間再現許容差	不混和ちょう度	1/2	5 (10) ⁽⁸⁾	13 (26) ⁽⁸⁾	混和ちょう度	1/2	3 (6) ⁽⁸⁾	10 (20) ⁽⁸⁾	不混和ちょう度	1/4	3 (11) ⁽⁸⁾	10 (38) ⁽⁸⁾	混和ちょう度	1/4	3 (11) ⁽⁸⁾	7 (26) ⁽⁸⁾
	ちょう度	縮尺	室内併行許容差	室間再現許容差																			
不混和ちょう度	1/2	5 (10) ⁽⁸⁾	13 (26) ⁽⁸⁾																				
混和ちょう度	1/2	3 (6) ⁽⁸⁾	10 (20) ⁽⁸⁾																				
不混和ちょう度	1/4	3 (11) ⁽⁸⁾	10 (38) ⁽⁸⁾																				
混和ちょう度	1/4	3 (11) ⁽⁸⁾	7 (26) ⁽⁸⁾																				
	注 ⁽⁸⁾ () 内の値は、標準円すいをを用いた場合に換算した値。																						
	11.2 d)	…。中央部に約 2 mm の孔	…。中央部に約 20 mm の孔																				
	19.3 c)	$R = \left[\frac{8L\eta v/t}{10^6} \right]^{1/4}$	$R = \left[\frac{8L\eta v/t}{10^6 \pi p} \right]^{1/4}$																				
附属書 2	4. b) 1)	…それぞれ本体 7.4 b) 及び本体 7.4 c) 1) の手順に従って、 …	…それぞれ本体 7.4 c) 1) 及び 7.4 c) 2) の手順に従って、 …																				

平成 17 年 12 月 1 日作成