

溶射の記号による表示方法

正 誤 票

| 区分 | 位 置 | 誤 | 正 |
|----|-----|---|--|
| 本体 | 2. | JIS H 8300 亜鉛, アルミニウム及びそれらの合金溶射—溶射作業標準 | JIS H 8300 亜鉛, アルミニウム及びそれらの合金溶射—溶射皮膜の品質 |

平成 17 年 8 月 1 日作成