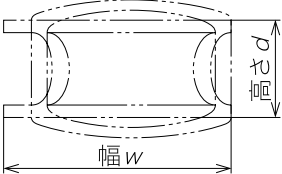
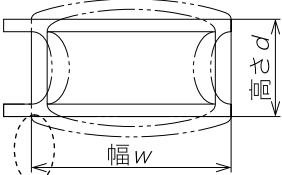



アルミニウム及びアルミニウム合金の 押出型材

正 誤 票

区分	位置	誤	正
本体	表 9 許容差 空間部の欄	(空間が 25 % を超える箇所, すなわち, 75 % 未満められている箇所)	(空間が 25 % を超える箇所, すなわち, 75 % 未満が金属で占められている箇所)
	表 9 備考	備考 許容差を (+) 又は (-) だけに指定する場合は, 表の数値の 2 倍とする。	備考 1. 中空型材で中空部及び中空部を含む箇所には, 空間部の “5 を超え 15 以下” の欄を適用する。ただし, 図 5 のような中空型材の幅 w 及び高さ d に対しては, 幅 w の寸法の許容差には高さ d の寸法に対応する “5 を超え 15 以下” の欄を適用し, 反対に高さ d の寸法の許容差には幅 w の寸法に対応する “5 を超え 15 以下” の欄を適用する。 なお, これらの数値が, 幅 w 又は高さ d の寸法に対応する金属部の “ A_1, A_2 ” の欄の数値を下回る場合は, 金属部の “ A_1, A_2 ” の欄の数値を適用する。 2. 許容差を (+) 又は (-) だけに指定する場合は, 表の数値の 2 倍とする。
図 5		(誤) 	(正) 
		( 訂正箇所)	