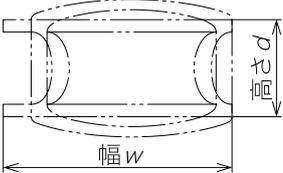
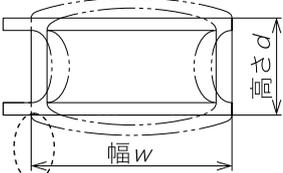


# アルミニウム及びアルミニウム合金の 押出型材

## 正 誤 票

区分	位置	誤	正
本体	表9 許容差 空間部の欄	(空間が25%を超える箇所、すなわち、75%未満められている箇所)	(空間が25%を超える箇所、すなわち、75%未満が金属で占められている箇所)
	表9 備考	備考 許容差を(+)又は(-)だけに指定する場合は、表の数値の2倍とする。	備考1. 中空型材で中空部及び中空部を含む箇所には、空間部の“5を超え15以下”の欄を適用する。ただし、図5のような中空型材の幅 $w$ 及び高さ $d$ に対しては、幅 $w$ の寸法の許容差には高さ $d$ の寸法に対応する“5を超え15以下”の欄を適用し、反対に高さ $d$ の寸法の許容差には幅 $w$ の寸法に対応する“5を超え15以下”の欄を適用する。 なお、これらの数値が、幅 $w$ 又は高さ $d$ の寸法に対応する金属部の“ $A_1, A_2$ ”の欄の数値を下回る場合は、金属部の“ $A_1, A_2$ ”の欄の数値を適用する。 2. 許容差を(+)又は(-)だけに指定する場合は、表の数値の2倍とする。
図5		(誤)  (正)  (  訂正箇所)	