

銅及び銅合金の線

正 誤 票

区分	位置	誤					
本体	表 3						
		合金番号	質別	製品記号	径又は最小対辺 距離の区分 mm	引張試験	
						引張強さ N/mm ²	伸び %
		C 1020 C 1100 C 1201 C 1220	O	C 1020 W-O	0.4 以上 2 以下	195 以上	15 以上
				C 1100 W-O	2 を超え 20 以下	195 以上	25 以上
				C 1201 W-O			
				C 1220 W-O			
			¹ / ₂ H	C 1020 W- ¹ / ₂ H	0.4 以上 12 以下	255～365	—
				C 1100 W- ¹ / ₂ H	12 を超え 20 以下	245～365	
				C 1201 W- ¹ / ₂ H			
				C 1220 W- ¹ / ₂ H			
			H	C 1020 W-H	0.4 以上 10 以下	345 以上	—
				C 1100 W-H	10 を超え 20 以下	275 以上	
				C 1201 W-H			
				C 1220 W-H			
		正					
		合金番号	質別	製品記号	径又は最小対辺 距離の区分 mm	引張試験	
						引張強さ N/mm ²	伸び %
		C 1020 C 1100 C 1201 C 1220	O	C 1020 W-O	0.4 以上 2 以下	195 以上	15 以上
				C 1100 W-O	2 を超え 20 以下	195 以上	25 以上
				C 1201 W-O			
				C 1220 W-O			
			¹ / ₂ H	C 1020 W- ¹ / ₂ H	0.4 以上 12 以下	255～365	—
				C 1100 W- ¹ / ₂ H	12 を超え 20 以下	245～365	
				C 1201 W- ¹ / ₂ H			
				C 1220 W- ¹ / ₂ H			
H	C 1020 W-H		0.4 以上 10 以下	345 以上	—		
	C 1100 W-H		10 を超え 20 以下	275 以上			
	C 1201 W-H						
	C 1220 W-H						