

冷間圧延ステンレス鋼板及び鋼帯

正 誤 票

区分	位置	正	
本体	表 14 No.3～ #400 の欄	表面仕上げの記号	
		摘要	
		No.3	JIS R 6010 による P100～P120 まで研磨して仕上げたもの。
		No.4	JIS R 6010 による P150～P180 まで研磨して仕上げたもの。
		#240	JIS R 6010 による P240 まで研磨して仕上げたもの。
		#320	JIS R 6010 による P320 まで研磨して仕上げたもの。
#400	JIS R 6010 による P400 まで研磨して仕上げたもの。		
		誤	正
付表 1	JIS R 6001 研削といし用研磨材の粒度	JIS R 6010 研磨布紙用研磨材の粒度	

平成 19 年 12 月 3 日作成