

工業用織金網

正 誤 票

区分	位置	正						
附属書(参考)	項目番号 3.“定義” 7.“試験方法”	(I) JISの規定		(II) 国際規格番号	(III) 国際規格の規定		(IV) JIS と国際規格との技術的差異の項目ごとの評価及びその内容 表示箇所：本体及び附属書 表示方法：点線の下線又は実線の側線	(V) JIS と国際規格との技術的差異の理由及び今後の対策
		項目番号	内容		項目番号	内容	項目ごとの評価	技術的差異の内容
		3. 定義		主な用語の定義 ： (略) ：	ISO 9044	3.1	：	IDT
		3.6	単位当たりの目の数			MOD/削除		
		3.7	空間率	IDT				
		3.8	織り方	IDT				
		3.9	織網の硬さ	MOD/削除				
				3.10	単位面積当たりの質量	IDT		
				3.11	主要欠陥	IDT		
		7. 試験方法		ISO 9044	5.2.1	IDT		
		7.2.1 平均目開き許容差, Y			5.2.1.1	IDT		
		7.2.1.1 4.0 mm 以上の目開き			5.2.1.2	IDT		
		7.2.1.2 1 mm から 4 mm までの目開き			5.2.1.3	IDT		
		7.2.1.3 1 mm 以下の目開き			5.2.2	IDT		
		7.2.2 目開きの最大許容差			5.4	IDT		
		7.3 全体の寸法			3.11	IDT		
		7.4 製織上の欠陥						

平成 15 年 2 月 20 日作成