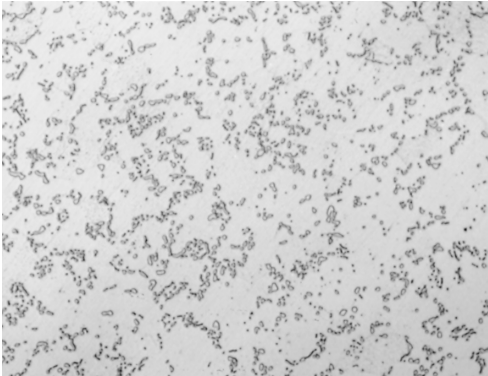
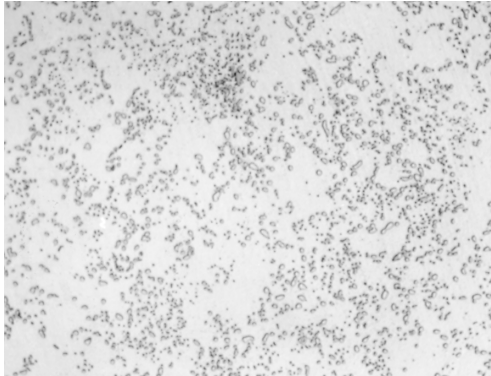

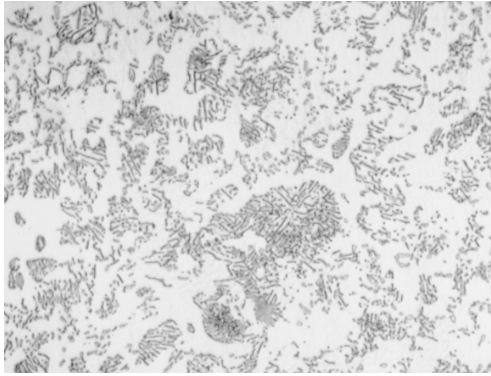


冷間圧造用ボロン鋼—第 2 部：線

正 誤 票

区分	位 置	誤
本体	付図 1	No.1～4 の球状化組織の程度の写真が G 3507-2 付図 1 と入れ違い
正		
<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center; margin: 10px;"> <p>No.1</p>  </div> <div style="text-align: center; margin: 10px;"> <p>No.2</p>  </div> <div style="text-align: center; margin: 10px;"> <p>No.3</p>  </div> <div style="text-align: center; margin: 10px;"> <p>No.4</p>  </div> </div>		

平成 17 年 4 月 1 日作成