

塗装溶融亜鉛-5 %アルミニウム合金
めっき鋼板及び鋼帯

正 誤 票

区分	位置	誤	正								
本体	表 2 CZACD の適用 する表示厚さの 欄	0.25 以上 2.3 以下	0.40 以上 2.3 以下								
	表 17	<table border="1"> <tr> <td>CZAC440</td> <td></td> </tr> <tr> <td>CZAC490</td> <td></td> </tr> </table>	CZAC440		CZAC490		<table border="1"> <tr> <td>CZAC440</td> <td></td> </tr> <tr> <td>CZAC490</td> <td></td> </tr> </table>	CZAC440		CZAC490	
	CZAC440										
CZAC490											
CZAC440											
CZAC490											
13. 2. 2 b)	曲げの内側間隔は、…試験片の長手方向と直角に曲げる。	曲げの内側間隔は、…試験片の長手方向に 180° 曲げる。									

平成 17 年 11 月 1 日作成