

## 塗装溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯

## 正 誤 票

区分	位置	誤	正				
本体	13.2.2 b)	曲げの内側間隔は、…試験片の長手方向と直角に曲げる。	曲げの内側間隔は、…試験片の長手方向に 180° 曲げる。				
	表 17 種類の記号の欄	<table border="1"><tr><td>CGC440</td></tr><tr><td>CGC490</td></tr></table>	CGC440	CGC490	<table border="1"><tr><td>CGC440</td></tr><tr><td>CGC490</td></tr></table>	CGC440	CGC490
CGC440							
CGC490							
CGC440							
CGC490							

平成 17 年 11 月 1 日作成