

# 溶接鋼管溶接部のデジタル式放射線透過検査方法

## 正 誤 票

区分	位置	誤		正	
		像質クラス A	像質クラス B	像質クラス B	像質クラス A
本体	図 1	(正)			
		<div style="border: 1px dashed black; padding: 5px; display: inline-block;">                     像質クラス B                      像質クラス A                 </div>			
		(---) 訂正箇所			