

巻線試験方法—第 3 部：機械的特性

正 誤 票

区分	位置	誤	正
本体	4.1A e)	支持台を 1 分間当たり約 50 mm…測定する。	支持台を 1 秒間当たり約 50 mm…測定する。

平成 23 年 9 月 1 日作成