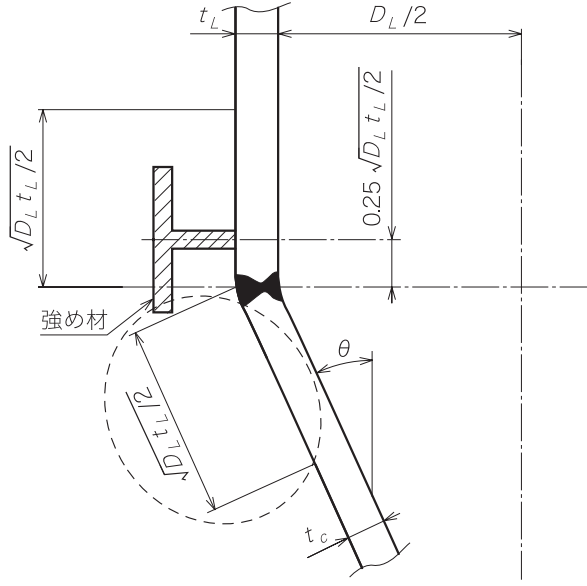

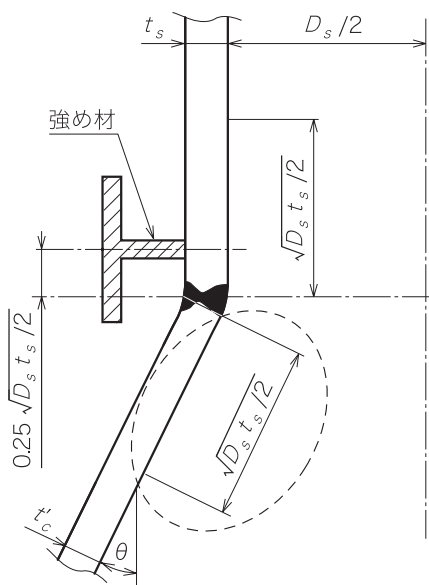



圧力容器の構造—一般事項

正 誤 票

区分	位置	誤	正
本体	付図1図e)	<p>(正しい図を、下記に示す。)</p> <p>半だ円形鏡板では最小 $2t_h$ (ただし 12.7 以上) 他の鏡板では最小 $2t_h + 12.7$</p> <p>プラグ溶接</p> <p>t_s (最小)</p> <p>t_s</p> <p>d 以上</p> <p>d</p> <p>d 以上</p> <p>$3d$ (最小)</p> <p>$3t_h + 12.7$ (最小, ただし 25.4 以上)</p> <p>(訂正箇所)</p>	
	付図2 b-1) 備考	t_r : 胴又はノズルの計算厚さ (mm)	t_r : 胴又はノズルの (継ぎ目無し胴としての) 計算厚さ (mm)
	付表 1	JIS H 4100 : 1999 アルミニウム及びアルミニウム合金押出型材	JIS H 4100 : 1999 アルミニウム及びアルミニウム合金の押出型材
		JIS H 4657 : 2001 チタン及びチタン合金の鋳造品	JIS H 4657 : 2001 チタン及びチタン合金の鍛造品
	付表 2.1.1 種類, JIS G 3463 の 記号: SUS304TB の 製造方法: W の上段 の 600 °C の欄	54	50
	付表 2.2 種類, JIS H 5202 の 記号: AC4C-T6 の 下段の 100 °C の欄	41	40

区分	位置	誤	正
附属書 1	図 3	<p>(正しい図を、下記に示す。)</p>  <p>( 訂正箇所)</p>	
	図 6	<p>(正しい図を、下記に示す。)</p>  <p>( 訂正箇所)</p>	
附属書 3	2. B ₁	B ₁ : B + g ₀ (mm) (f ₁ ≥ 1 の一体形フランジの場合)	B ₁ : B + g ₀ (mm) (f ₁ ≥ 1 の一体形フランジの場合) B + g ₁ (mm) (ルーズ形フランジ及び一体形フランジで f の最小採用値は 1 であるが, 附属書 3 図 4 より求まる f が 1 未満となる場合)
	2. B ₂	B ₂ : B + g ₁ (mm) (ルーズ形フランジの場合)	削除
	5. b)	$H = \frac{\pi}{4} G^2 P$	$H = \frac{\pi}{4} G^2 P_e$

区分	位置	誤	正
附属書 3	表 2 ガスケット座の基本幅 (附属書 3 表 3 参照) の欄	“ガスケットの材料” 欄の“渦巻形金属ガスケット (石綿入)” に相当する箇所に仕切り線がある。	この欄の上部の仕切り線を削除する。
附属書 4	2. G_0 の次	(g_0, g_1 及びその説明がない。)	g_0 : ハブ先端の厚さ (mm) g_1 : フランジ背面のハブの厚さ (mm)
	図 1	h'_r h'_p	h'_r h'_p
附属書 5	2. a)	C_3 の式	t_1
		C_4 の式	F'_1
		L の式	t_e
附属書 7	4.2 η	P_t	p_t
	5.2.1 b) 3) の備考 2.	P_s 及び P_t については, …	P_s 及び P_t については, …
附属書 8	2. σ_a	設計温度における材料の許容引張応力で, 本体の…規定する値を用いる (N/mm^2)。	設計温度における材料の許容引張応力
	5.2.2 d) 備考 M	…。ただし, 附属書 8 図 3 d) に示すフランジ付皿形ふた板にあつては, 更に, H_7h_T を, …	…。ただし, 附属書 8 図 3 d) に示すフランジ付皿形ふた板にあつては, H_7h_T を, …
附属書 9	4.3 c)	…4.1 の算式において P_c を p'_c と読み替える。	…4.1 の算式において p_c を p'_c と読み替える。
附属書 12	2.1 a) 1)	…において沸点以下である場合。	…において沸点未満である場合。
附属書 13	図 5	<p>(正しい図を, 下記に示す。)</p> <p>(() 訂正箇所)</p>	
正誤票 ⁽¹⁾	附属書 3 4.3 b) “誤” の欄	$\sigma_H = \frac{fM}{Lg_i B}$	$\sigma_H = \frac{fM}{Lg_i^2 B}$
	附属書 3 4.3 b) “正” の欄	$\sigma_H = \frac{fM}{Lg_i B}$	$\sigma_H = \frac{fM}{Lg_i^2 B}$
	付表 2.2 (チタン) 種類, JIS H 4600 の種別: 12 種の規定最小引張強さの欄	340 (厚さ 0.2 mm 以上 5 mm 以下)	340 (厚さ 0.2 mm 以上 15 mm 以下)

注⁽¹⁾ 正誤票は, 平成 16 年 12 月 1 日作成のもの