

気液二相流に対する安全弁のサイジング

正 誤 票

区分	位置	誤	正
本体	6.3.3	单相流と…する。液体粘度…値を採用しなければならない。高粘性液体 ($\Omega_{1,0} \geq 0.1 \text{ Pa}\cdot\text{s}$) に対しては…望ましい (図4参照)。	单相流と…する。液体粘度…値を採用しなければならない。高粘性液体 ($\Omega_{1,0} \geq 0.1 \text{ Pa}\cdot\text{s}$) に対しては…望ましい (図4参照)。
	図4	2 発泡又は高粘性, $\Omega_{1,0} > 0.1 \text{ Pa}\cdot\text{s}$, 均質流 ($k_{\infty} = 1.18$)	2 発泡又は高粘性, $\Omega_{1,0} \geq 0.1 \text{ Pa}\cdot\text{s}$, 均質流 ($k_{\infty} = 1.18$)
	6.4.2 式(16)	$A_{\text{feed}} \cong \frac{K_{\text{VS}}}{3600} \sqrt{\frac{\rho_{\text{H}_2\text{O}}}{\Delta p_{\text{H}_2\text{O}}}} \dots\dots\dots (16)$ $= K_{\text{VS}} \times C_1$	$A_{\text{feed}} \cong \frac{K_{\text{VS}}}{3600} \sqrt{\frac{\rho_{\text{H}_2\text{O}}}{2\Delta p_{\text{H}_2\text{O}}}} \dots\dots\dots (16)$ $= K_{\text{VS}} \times C_1$
	6.4.4.2 式(30)	$\dot{Q} = \frac{M_0 \times c_{\text{pl},0}}{2} [(dT/dt)_0 + (dT/dt)_{\text{over}}] \quad (30)$ ここに, M_0 : 加圧系の…全液体質量 (kg) : $(dT/dt)_0$: サイジング条件…温度上昇速度 (K/s) $(dT/dt)_{\text{over}}$: 吹出し中の…温度上昇速度 (K/s)	$\dot{Q} = \frac{M_0 \times c_{\text{pl},0}}{2} \left(\left. \frac{dT}{dt} \right _0 + \left. \frac{dT}{dt} \right _{\text{over}} \right) \dots\dots\dots (30)$ ここに, M_0 : 加圧系の…全液体質量 (kg) : $\left. \frac{dT}{dt} \right _0$: サイジング条件…温度上昇速度 (K/s) $\left. \frac{dT}{dt} \right _{\text{over}}$: 吹出し中の…温度上昇速度 (K/s)
	表3 安全弁入口の流体相の構成の 気体又は蒸気の欄 式(56)	$\eta_{\text{crit}} = \left[\frac{2}{(\kappa - 1)} \right]^{\frac{\kappa}{\kappa - 1}} \quad (56)$	$\eta_{\text{crit}} = \left[\frac{2}{(\kappa + 1)} \right]^{\frac{\kappa}{\kappa - 1}} \quad (56)$
	表3 質量流束又は関連する式の要素の 流量係数 臨界流れ: の欄 式(54)の上	$\eta_b \leq \eta_{\text{crit}} \Rightarrow \eta_b = \eta_{\text{crit}}$ $\eta_{\text{crit}} = \frac{p_{\text{crit}}}{p_0} \quad (54)$	$\eta_b \leq \eta_{\text{crit}} \Rightarrow \eta = \eta_{\text{crit}}$ $\eta_{\text{crit}} = \frac{p_{\text{crit}}}{p_0} \quad (54)$
附属書B	B.3 式(51)	$Q_{\text{m,out}} = \frac{\dot{Q}_0}{\Delta h_{v,0}} = 1.268 \text{ kg/s} \quad (51)$	$Q_{\text{m,out,g}} = \frac{\dot{Q}_0}{\Delta h_{v,0}} = 1.268 \text{ kg/s} \quad (51)$
附属書JA	(I) JIS の規定の6.3.3の (IV) 技術的差異の内容の欄	ISO規格の誤記を“ $\Omega_{1,0} > 0.1 \text{ Pa}\cdot\text{s}$ ”に修正した。	ISO規格の誤記を“ $\Omega_{1,0} \geq 0.1 \text{ Pa}\cdot\text{s}$ ”に修正した。