日本工業規格　　JIS B 8201：2013

陸用鋼製ボイラー構造

正　誤　票

区分	位置	誤	正
本体	**6.2.7** **図 5**	縦軸：等価リガメント効率（η）%	縦軸：斜め方向の長手方向等価リガメント効率（η）%
		横軸：長手効率　%	横軸：長手効率（E_{long}）　%　$(p-d)/p\times 100$
		斜め，縦軸方向両リガメント等効率条件曲線と，斜め，円周方向両リガメント等効率条件曲線に囲まれた $p'\div p$ 比率曲線	斜め，縦軸方向両リガメント等効率条件曲線と，斜め，円周方向両リガメント等効率条件曲線に囲まれた $p'\div p$ 比率曲線を，正確な比率曲線とする。
			図の下に，**a)**～**d)**を追加 **a)**　**b)**，**c)**及び **d)**の式は，図に定める値を超える場合に使用する。 **b)**　斜めの効率， $\eta=\dfrac{J+0.25-(1-0.01E_{long})\sqrt{0.75+J}}{0.003\,75+0.005J}$ ただし，$J=(p'/p)^2$ **c)**　円周方向両リガメント等効率条件曲線の斜め効率 斜めの効率， $\eta=\dfrac{200M+100-2(100-E_{long})\sqrt{1+M}}{(1+M)}$ ただし，$M=[(100-E_{long})/(200-0.5E_{long})]^2$ **d)**　縦軸方向の効率　$E_{long}=[(p-d)/p]100$ 別添 **a)**
	6.2.11	内圧を…次の **a)**及び **b)**によって求める。	内圧を…次の **a)**～**c)**によって求める。
	6.4.3 b) **表 7** 支点の種類：棒ステー又はステーボルトの C の欄	**6.5.3 a)**に規定する値	**6.6.3 a)**に規定する値
	6.5.7 a)	ステーボルト…**6.4.3** に示すステーボルトの…場合。	ステーボルト…**6.6.3** に示すステーボルトの…場合。
	6.5.7 b) 1)	両側の板に…**6.4.3** によるピッチ p の…［**図 17 a)**参照］。	両側の板に…**6.6.3** によるピッチ p の…［**図 17 a)**参照］。

区分	位置	誤	正
本体	**6.7.8 a)** ここに,	c： 短径 b と長径 a との比…ただし, b/a ＝1 のときは 0.9 とする。	c： 短径 b と長径 a との比…ただし, b/a ＝1 のときは 9.0 とする。
	6.7.9.3 b) 2)	穴は，…穴の縁は，この円から鏡板の厚さ等しい距離以下に近づけてはならない。	穴は，…穴の縁は，この円から鏡板の厚さに等しい距離以下に近づけてはならない。
	6.7.10.2 a)	**6.3.7** に規定された…ただし, **6.7.9.3** による場合は，補強を必要としない。	**6.3.7** に規定された…ただし, **6.7.9.4** による場合は，補強を必要としない。
	6.7.11 **図 27**	$2.5t$ 又は $2.5t_n$ のいずれか小さい値	$2.5t_s$ 又は $2.5t_n$ のいずれか小さい値
		$2.5t$ 又は $2.5t_n+t_e$ のいずれか小さい値	$2.5t_s$ 又は $2.5t_n+t_e$ のいずれか小さい値
		d 又は R_n+t+t_n のいずれか大きい値 （2 か所）	d 又は $R_n+t_s+t_n$ のいずれか大きい値 （2 か所） 別添 **b)**
	6.7.12.1 d) 1)	管台外側の溶着金属 A_{41}＝(溶接脚長)^2	管台外側の溶着金属 A_{41}＝(溶接脚長)$^2 f_{r2}$
	8.6.2 e)	開先溶接…開先の深さにのど厚を加えた厚さ。	開先溶接…開先の深さ又はのど厚のいずれか大きい値。
附属書 A	**表 A.1** 適用規格：**JIS G 3101** 記号：SS400 最小降伏点又は耐力 N/mm^2 （板厚 mm）の欄	45(t≦16) 235(16＜t≦40) 215(40＜t≦100)	245(t≦16) 235(16＜t≦40) 215(40＜t≦100) 別添 **c)**
	適用規格：**JIS G 3106** 記号：SM400C 最小降伏点又は耐力 N/mm^2 （板厚 mm）の欄	245(t≦16) 235(16＜t≦40) 15(40＜t≦100)	245(t≦16) 235(16＜t≦40) 215(40＜t≦100) 別添 **d)**
	適用規格：**JIS G 3115** 記号：SPV235 最小降伏点又は耐力 N/mm^2 （板厚 mm）の欄	235(t≦16) 215(16＜t≦40) 195(40＜t≦100)	235(6≦t≦50) 215(50＜t≦100) 195(100＜t≦200) 別添 **e)**
	適用規格：**JIS G 3115** 記号：SPV315 最小降伏点又は耐力 N/mm^2 （板厚 mm）の欄	325(t≦16) 295(16＜t≦40) 275(40＜t≦75)	315(6≦t≦50) 295(50＜t≦100) 275(100＜t≦200) 別添 **e)**
	適用規格：**JIS G 3115** 記号：SPV355 最小降伏点又は耐力 N/mm^2 （板厚 mm）の欄	355(t≦16) 335(16＜t≦40) 315(40＜t≦75)	355(6≦t≦50) 335(50＜t≦100) 315(100＜t≦200) 別添 **e)**

<table>
<tr><th>区分</th><th>位置</th><th>誤</th><th>正</th></tr>
<tr><td rowspan="7">附属書 A</td><td>表 A.1
適用規格：JIS G 3201
記号：SF390A，SF440A，SF490A
各温度（℃）における許容引張応力の 475，500，525，550 の欄</td><td><table><tr><th rowspan="2">適用規格</th><th rowspan="2">記号</th><th colspan="4">各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²</th></tr><tr><th>475</th><th>500</th><th>525</th><th>550</th></tr><tr><td rowspan="3">JIS G 3201</td><td>SF390A</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td></tr><tr><td>SF440A</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td></tr><tr><td>SF490A</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td></tr></table></td><td><table><tr><th rowspan="2">適用規格</th><th rowspan="2">記号</th><th colspan="4">各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²</th></tr><tr><th>475</th><th>500</th><th>525</th><th>550</th></tr><tr><td rowspan="3">JIS G 3201</td><td>SF390A</td><td>—
49</td><td>—
36</td><td>—
24</td><td>—
18</td></tr><tr><td>SF440A</td><td>—
49</td><td>—
36</td><td>—
24</td><td>—
18</td></tr><tr><td>SF490A</td><td>—
51</td><td>—
34</td><td>—
22</td><td>—
17</td></tr></table>
別添 f)</td></tr>
<tr><td>適用規格：JIS G 3203
記号：SFVAF11A
標準成分の欄</td><td>25Cr-0.5Mo-0.75Si</td><td>1.25Cr-0.5Mo-0.75Si
別添 g)</td></tr>
<tr><td>適用規格：JIS G 3456
記号：STPT370
注の欄</td><td>a)
a)</td><td>a),b)
a),b)
別添 h)</td></tr>
<tr><td>適用規格：JIS G 3458
右側の記号の欄</td><td>STPA24s</td><td>STPA24
別添 i)</td></tr>
<tr><td>適用規格：JIS G 3459
記号：SUS321TP
標準成分の欄</td><td>18Cr-12Ni-3.5Mo
極低 C</td><td>18Cr-10Ni-Ti
別添 j)</td></tr>
<tr><td>適用規格：JIS G 3459
記号:SUS321HTP
製造方法：S
各温度（℃）における許容引張応力の 550～800 の欄</td><td colspan="2">誤
<table><tr><th rowspan="2">適用規格</th><th rowspan="2">記号</th><th rowspan="2">製造方法</th><th colspan="11">各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²</th></tr><tr><th>550</th><th>575</th><th>600</th><th>625</th><th>650</th><th>675</th><th>700</th><th>725</th><th>750</th><th>775</th><th>800</th></tr><tr><td>JIS G 3459</td><td>SUS321
HTP</td><td>S</td><td>75
82</td><td>60
60</td><td>44
44</td><td>33
33</td><td>25
25</td><td>18
18</td><td>13
13</td><td>9
9</td><td>6
6</td><td>4
4</td><td>3
3</td></tr></table>
正
<table><tr><th rowspan="2">適用規格</th><th rowspan="2">記号</th><th rowspan="2">製造方法</th><th colspan="11">各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²</th></tr><tr><th>550</th><th>575</th><th>600</th><th>625</th><th>650</th><th>675</th><th>700</th><th>725</th><th>750</th><th>775</th><th>800</th></tr><tr><td>JIS G 3459</td><td>SUS321
HTP</td><td>S</td><td>82
99</td><td>75
77</td><td>59
59</td><td>46
46</td><td>37
37</td><td>29
29</td><td>23
23</td><td>18
18</td><td>15
15</td><td>12
12</td><td>9
9</td></tr></table>
別添 j)</td></tr>
<tr><td>適用規格：JIS G 3459
記号:SUS321HTP
製造方法：W
各温度（℃）における許容引張応力の 550，575 の欄</td><td><table><tr><th rowspan="2">適用規格</th><th rowspan="2">記号</th><th rowspan="2">製造方法</th><th colspan="2">各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²</th></tr><tr><th>550</th><th>575</th></tr><tr><td>JIS G 3459</td><td>SUS321
HTP</td><td>W</td><td>68
64</td><td>61
54</td></tr></table></td><td><table><tr><th rowspan="2">適用規格</th><th rowspan="2">記号</th><th rowspan="2">製造方法</th><th colspan="2">各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²</th></tr><tr><th>550</th><th>575</th></tr><tr><td>JIS G 3459</td><td>SUS321
HTP</td><td>W</td><td>68
84</td><td>61
65</td></tr></table>
別添 j)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>区分</th><th>位置</th><th colspan="2">誤</th></tr>
<tr><td rowspan="5">附属書 A</td><td>表 A.1
適用規格：JIS G 3463
記号：SUS304LTB
製造方法：S，W
各温度（℃）における許容引張応力の 450～650 の欄</td><td colspan="2">
<table>
<tr><th rowspan="2">適用規格</th><th rowspan="2">記号</th><th rowspan="2">製造方法</th><th colspan="9">各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²</th></tr>
<tr><th>450</th><th>475</th><th>500</th><th>525</th><th>550</th><th>575</th><th>600</th><th>625</th><th>650</th></tr>
<tr><td rowspan="2">JIS G 3463</td><td rowspan="2">SUS304LTB</td><td>S</td><td>66
88</td><td>64
84</td><td>63
73</td><td>58
60</td><td>49
49</td><td>41
41</td><td>33
33</td><td>27
27</td><td>22
22</td></tr>
<tr><td>W</td><td>56
75</td><td>55
71</td><td>54
62</td><td>49
51</td><td>42
42</td><td>35
35</td><td>28
28</td><td>23
23</td><td>19
19</td></tr>
</table>
</td></tr>
<tr><td colspan="2">正</td></tr>
<tr><td colspan="2">
<table>
<tr><th rowspan="2">適用規格</th><th rowspan="2">記号</th><th rowspan="2">製造方法</th><th colspan="9">各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²</th></tr>
<tr><th>450</th><th>475</th><th>500</th><th>525</th><th>550</th><th>575</th><th>600</th><th>625</th><th>650</th></tr>
<tr><td rowspan="2">JIS G 3463</td><td rowspan="2">SUS304LTB</td><td>S</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td></tr>
<tr><td>W</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td><td>—
—</td></tr>
</table>
別添 k)
</td></tr>
<tr><td rowspan="4">適用規格：JIS G 4303 JIS G 4304 JIS G 4305 の行</td><td colspan="2">誤 / 正</td></tr>
<tr><td></td><td>記号：SUS317，SUS317L の行を記号：SUS316L の下に追加
別添 l)</td></tr>
<tr><td>適用規格：JIS G 4901
記号：NCF625B
各温度（℃）における許容引張応力 の 600 の欄</td><td>158
179</td><td>158
173
別添 m)</td></tr>
<tr><td>適用規格：JIS G 4902
記号：NCF625P
各温度（℃）における許容引張応力の 600 の欄</td><td>159
173</td><td>158
173
別添 n)</td></tr>
<tr><td>適用規格：JIS G 5121
最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm），母材の区分及びグループ番号の欄</td><td>
<table>
<tr><th>適用規格</th><th>記号</th><th>最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）</th><th>母材の区分</th><th>グループ番号</th></tr>
<tr><td rowspan="12">JIS G 5121</td><td>SCS1-T1</td><td>540</td><td>345</td><td>6</td></tr>
<tr><td>SCS1-T2</td><td>620</td><td>450</td><td>6</td></tr>
<tr><td>SCS13</td><td>440</td><td>185</td><td>8A</td></tr>
<tr><td>SCS13A</td><td>8A</td><td>—</td><td>6</td></tr>
<tr><td>SCS14</td><td>8A</td><td>—</td><td>7</td></tr>
<tr><td>SCS14A</td><td>8A</td><td>—</td><td>7</td></tr>
<tr><td>SCS16</td><td>8A</td><td>—</td><td>9</td></tr>
<tr><td>SCS16A</td><td>8A</td><td>—</td><td>9</td></tr>
<tr><td>SCS17</td><td>8A</td><td>—</td><td>7</td></tr>
<tr><td>SCS18</td><td>8A</td><td>—</td><td>7</td></tr>
<tr><td>SCS19</td><td>8A</td><td>—</td><td>8</td></tr>
<tr><td>SCS19A</td><td>8A</td><td>—</td><td>8</td></tr>
<tr><td>SCS21</td><td>8A</td><td>—</td><td>7</td></tr>
</table>
</td><td>
<table>
<tr><th>適用規格</th><th>記号</th><th>最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）</th><th>母材の区分</th><th>グループ番号</th></tr>
<tr><td rowspan="12">JIS G 5121</td><td>SCS1-T1</td><td>345</td><td>6</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS1-T2</td><td>450</td><td>6</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS13</td><td>185</td><td>8A</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS13A</td><td>205</td><td>8A</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS14</td><td>185</td><td>8A</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS14A</td><td>205</td><td>8A</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS16</td><td>175</td><td>8A</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS16A</td><td>205</td><td>8A</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS17</td><td>205</td><td>8A</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS18</td><td>195</td><td>8A</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS19</td><td>185</td><td>8A</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS19A</td><td>205</td><td>8A</td><td>—</td></tr>
<tr><td>SCS21</td><td>205</td><td>8A</td><td>—</td></tr>
</table>
別添 o)
</td></tr>
<tr><td>適用規格：JIS G 5501
記号：FC150
各温度（℃）における許容引張応力の 225 の欄</td><td>20</td><td>15
別添 p)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>区分</th><th>位置</th><th>誤</th><th>正</th></tr>
<tr><td rowspan="2">附属書 A</td><td>表 A.1
適用規格：JIS G 5705
記号 FCMB31-10 及び右側の記号の欄</td><td>
<table>
<tr><th>適用規格</th><th>記号</th><th>記号</th></tr>
<tr><td>JIS G 5705</td><td>FCMB27-05</td><td>FCMB270</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMB31-10</td><td>FCMB310</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMB34-10</td><td>FCMB340</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMP44-06</td><td>FCMP440</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMP49-04</td><td>FCMP490</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMP54-03</td><td>FCMP540</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMP59-03</td><td>FCMP590</td></tr>
</table>
</td><td>
<table>
<tr><th>適用規格</th><th>記号</th><th>記号</th></tr>
<tr><td>JIS G 5705</td><td>FCMB27-05</td><td>FCMB27-05</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMB31-08</td><td>FCMB31-08</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMB34-10</td><td>FCMB34-10</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMP44-06</td><td>FCMP44-06</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMP49-04</td><td>FCMP49-04</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMP54-03</td><td>FCMP54-03</td></tr>
<tr><td></td><td>FCMP59-03</td><td>FCMP59-03</td></tr>
</table>
別添 q)
</td></tr>
<tr><td>表 A.2
適用規格：JIS H 3300
規定最小引張強さの欄</td><td colspan="2">誤
<table>
<tr><th>適用規格</th><th>種別</th><th>質別</th><th>記号</th><th>規定最小引張強さ N/mm^2</th></tr>
<tr><td>JIS H 3300</td><td>1020</td><td>O</td><td>C1020 T-O
C1020 TS-O</td><td>205 (外径 4 mm 以上 100 mm 以下
肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1100</td><td>O</td><td>C1100 T-O
C1100 TS-O</td><td>205 (外径 5 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.5 mm 以上 30 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1201</td><td>O</td><td>C1201 T-O
C1201 TS-O</td><td>205 (外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1220</td><td>O</td><td>C1220 T-O
C1220 TS-O</td><td>205 (外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1020</td><td>OL</td><td>C1020 T-OL
C1020 TS-OL</td><td>205 (外径 4 mm 以上 100 mm 以下
肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1201</td><td>OL</td><td>C1201 T-OL
C1201 TS-OL</td><td>205 (外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1220</td><td>OL</td><td>C1220 T-OL
C1220 TS-OL</td><td>205 (外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1020</td><td>$^1/_2$H</td><td>C1020 T-$^1/_2$H
C1020 TS-$^1/_2$H</td><td>245 (外径 4 mm 以上 100 mm 以下
肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1100</td><td>$^1/_2$H</td><td>C1100 T-$^1/_2$H
C1100 TS-$^1/_2$H</td><td>245 (外径 5 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.5 mm 以上 30 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1201</td><td>$^1/_2$H</td><td>C1201 T-$^1/_2$H
C1201 TS-$^1/_2$H</td><td>245 (外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1220</td><td>$^1/_2$H</td><td>C1220 T-$^1/_2$H
C1220 TS-$^1/_2$H</td><td>245 (外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1020</td><td>H</td><td>C1020 T-H
C1020 TS-H</td><td>315 (外径 25 mm 以上 100 mm 以下
肉厚 0.3 mm 以上 6 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1100</td><td>H</td><td>C1100 T-H
C1100 TS-H</td><td>265 (外径 5 mm 以上 100 mm 以下
肉厚 0.5 mm 以上 10 mm 以下)</td></tr>
<tr><td></td><td>1201
1220</td><td>H</td><td>C1201 T-H
C1201 TS-H
C1220 T-H
C1220 TS-H</td><td>315 (外径 25 mm 以下
肉厚 0.3 mm 以上 3 mm 以下
外径 25 mm を超え 50 mm 以下
肉厚 0.9 mm 以上 4 mm 以下
外径 50 mm を超え 100 mm 以下
肉厚 1.5 mm 以上 6 mm 以下)</td></tr>
</table>
</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>区分</th><th>位置</th><th colspan="2">正</th></tr>
<tr><td rowspan="4">附属書 A</td><td>表 A.2
適用規格：JIS H 3300
規定最小引張強さの欄</td><td colspan="2">
<table>
<tr><th>適用規格</th><th>種別</th><th>質別</th><th>記号</th><th>規定最小引張強さ N/mm^2</th></tr>
<tr><td rowspan="16">JIS H 3300</td><td>1020</td><td>O</td><td>C1020 T-O
C1020 TS-O</td><td>205 〔外径 4 mm 以上 100 mm 以下
肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1100</td><td>O</td><td>C1100 T-O
C1100 TS-O</td><td>205 〔外径 5 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.5 mm 以上 30 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1201</td><td>O</td><td>C1201 T-O
C1201 TS-O</td><td>205 〔外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1220</td><td>O</td><td>C1220 T-O
C1220 TS-O</td><td>205 〔外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1020</td><td>OL</td><td>C1020 T-OL
C1020 TS-OL</td><td>205 〔外径 4 mm 以上 100 mm 以下
肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1201</td><td>OL</td><td>C1201 T-OL
C1201 TS-OL</td><td>205 〔外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1220</td><td>OL</td><td>C1220 T-OL
C1220 TS-OL</td><td>205 〔外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1020</td><td>$^1/_2$H</td><td>C1020 T-$^1/_2$H
C1020 TS-$^1/_2$H</td><td>245 〔外径 4 mm 以上 100 mm 以下
肉厚 0.25 mm 以上 25 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1100</td><td>$^1/_2$H</td><td>C1100 T-$^1/_2$H
C1100 TS-$^1/_2$H</td><td>245 〔外径 5 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.5 mm 以上 25 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1201</td><td>$^1/_2$H</td><td>C1201 T-$^1/_2$H
C1201 TS-$^1/_2$H</td><td>245 〔外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.25 mm 以上 25 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1220</td><td>$^1/_2$H</td><td>C1220 T-$^1/_2$H
C1220 TS-$^1/_2$H</td><td>245 〔外径 4 mm 以上 250 mm 以下
肉厚 0.25 mm 以上 25 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1020</td><td>H</td><td>C1020 T-H
C1020 TS-H</td><td>315 〔外径 25 mm 以下
肉厚 0.25 mm 以上 3 mm 以下〕
315 〔外径 25 mm を超え 50 mm 以下
肉厚 0.9 mm 以上 4 mm 以下〕
315 〔外径 50 mm を超え 100 mm 以下
肉厚 1.5 mm 以上 6 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1100</td><td>H</td><td>C1100 T-H
C1100 TS-H</td><td>275 〔外径 5 mm 以上 100 mm 以下
肉厚 0.5 mm 以上 6 mm 以下〕
265 〔外径 5 mm 以上 100 mm 以下
肉厚 6 mm を超え 10 mm 以下〕</td></tr>
<tr><td>1201
1220</td><td>H</td><td>C1201 T-H
C1201 TS-H
C1220 T-H
C1220 TS-H</td><td>315 〔外径 25 mm 以下
肉厚 0.25 mm 以上 3 mm 以下〕
315 〔外径 25 mm を超え 50 mm 以下
肉厚 0.9 mm 以上 4 mm 以下〕
315 〔外径 50 mm を超え 100 mm 以下
肉厚 1.5 mm 以上 6 mm 以下〕</td></tr>
</table>
別添 r)
</td></tr>
<tr><td>適用規格：JIS H 5120
右側の記号の欄</td><td>誤
<table>
<tr><th>適用規格</th><th>記号</th><th>記号</th></tr>
<tr><td>JIS H 5120</td><td>CAC402(BC2)</td><td>CAC402</td></tr>
<tr><td></td><td>CAC403(BC3)</td><td>CAC403</td></tr>
<tr><td></td><td>CAC406(BC6)</td><td>CAC406</td></tr>
<tr><td></td><td>CAC407(BC7)</td><td>CAC407</td></tr>
<tr><td></td><td>CAC701(AlBC1)</td><td>CAC701</td></tr>
</table>
</td><td>正
<table>
<tr><th>適用規格</th><th>記号</th><th>記号</th></tr>
<tr><td>JIS H 5120</td><td>CAC402(BC2)</td><td>CAC402(BC2)</td></tr>
<tr><td></td><td>CAC403(BC3)</td><td>CAC403(BC3)</td></tr>
<tr><td></td><td>CAC406(BC6)</td><td>CAC406(BC6)</td></tr>
<tr><td></td><td>CAC407(BC7)</td><td>CAC407(BC7)</td></tr>
<tr><td></td><td>CAC701(AlBC1)</td><td>CAC701(AlBC1)</td></tr>
</table>
別添 s)</td></tr>
<tr><td>表 A.3
適用規格：JIS G 4901
右側の記号の欄</td><td>NCF600</td><td>NCF600B
別添 t)</td></tr>
</table>

平成 28 年 11 月 1 日作成

別添

a)　図 5

（誤）

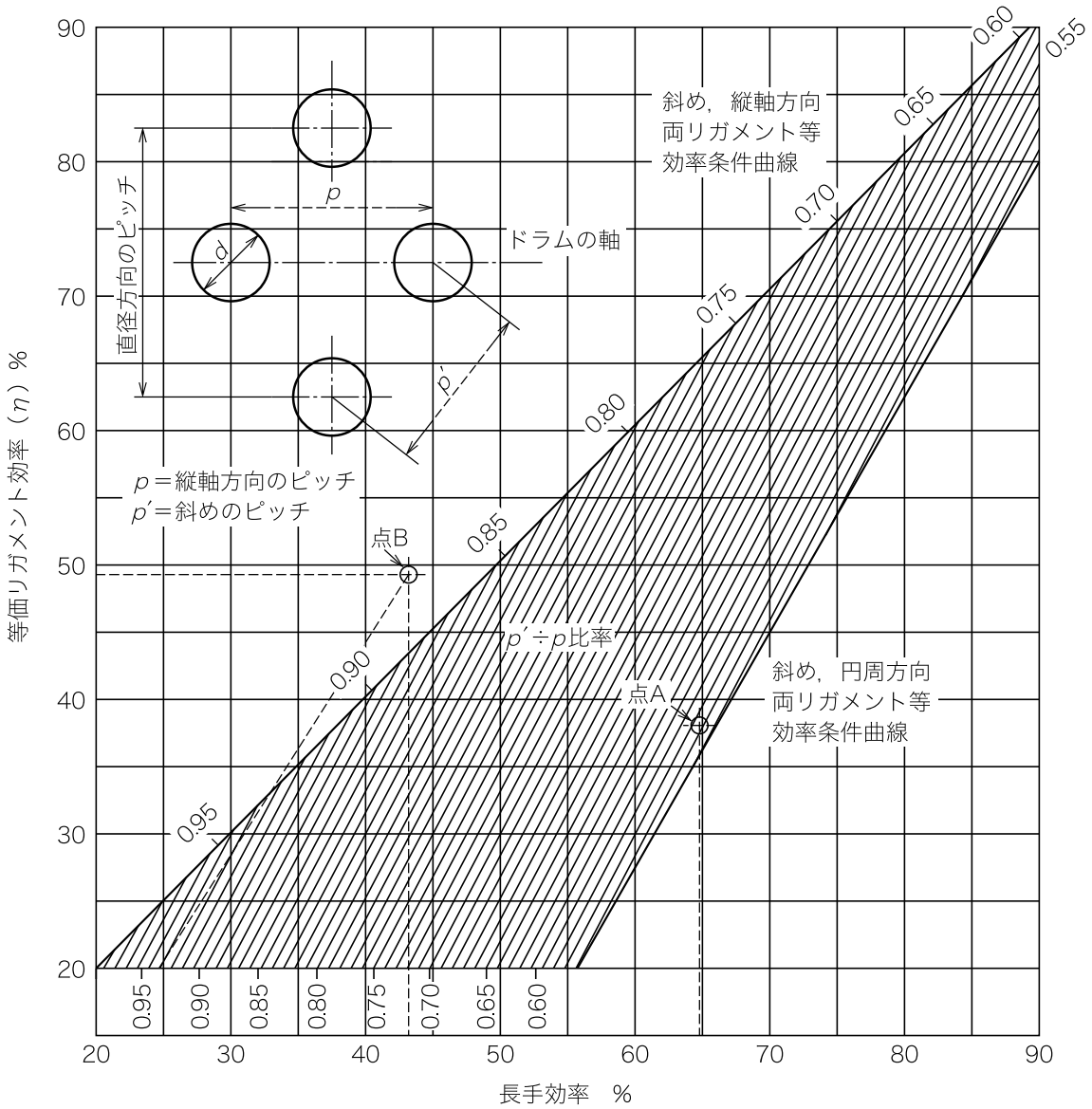
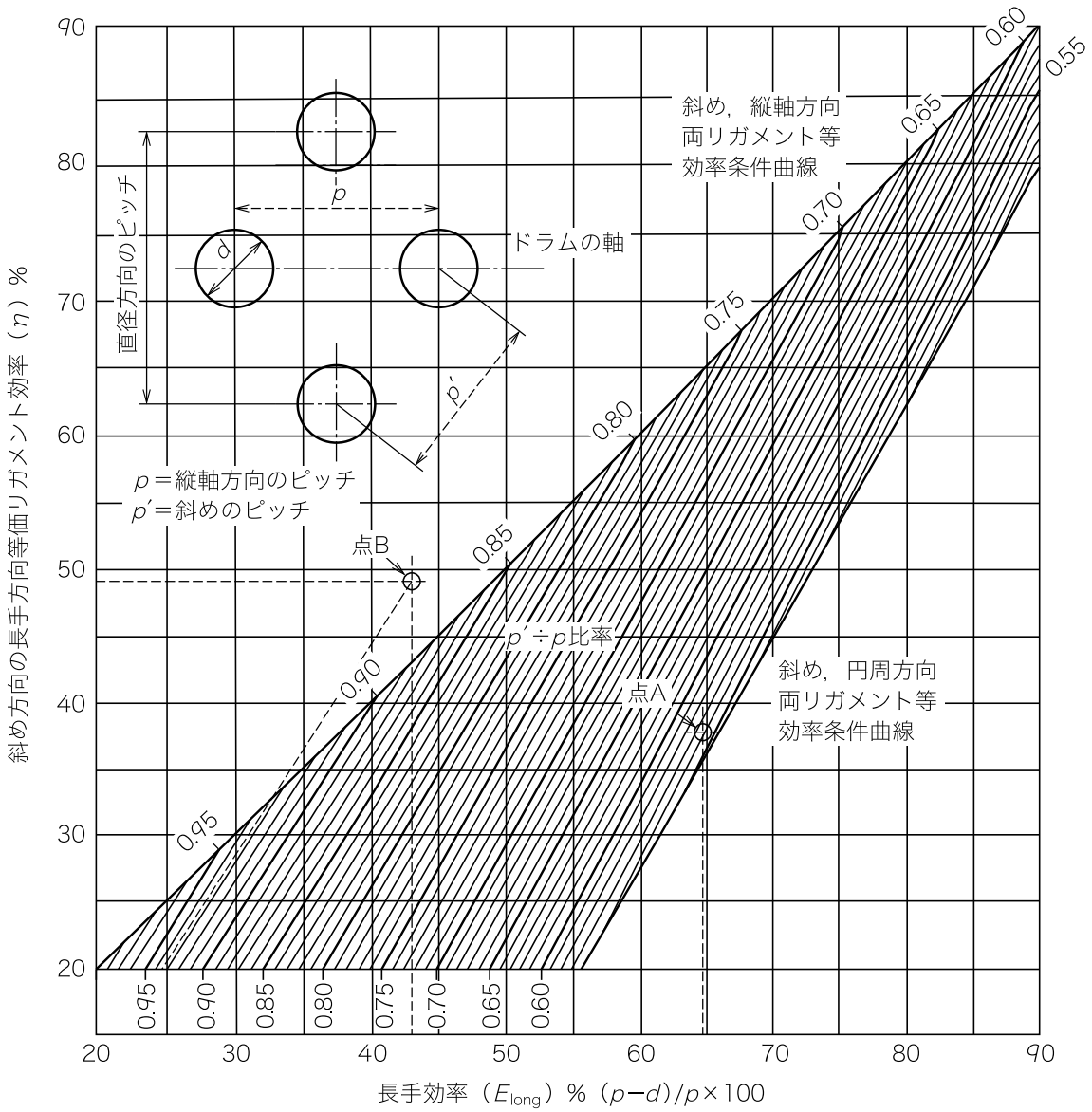


図 5－円筒胴における管穴間の長手方向と斜め方向のリガメント効率を算定する図表†

（正）



a) **b)**，**c)**及び **d)**の式は，図に定める値を超える場合に使用する。

b) 斜めの効率，$\eta = \dfrac{J + 0.25 - (1 - 0.01E_{long})\sqrt{0.75 + J}}{0.003\,75 + 0.005J}$

ただし，$J=(p'/p)^2$

c) 円周方向両リガメント等効率条件曲線の斜め効率

斜めの効率，$\eta = \dfrac{200M + 100 - 2(100 - E_{long})\sqrt{1 + M}}{(1 + M)}$

ただし，$M=[(100-E_{long})/(200-0.5E_{long})]^2$

d) 縦軸方向の効率　$E_{long}=[(p-d)/p]100$

図 5－円筒胴における管穴間の長手方向と斜め方向のリガメント効率を算定する図表†

b)　図 27

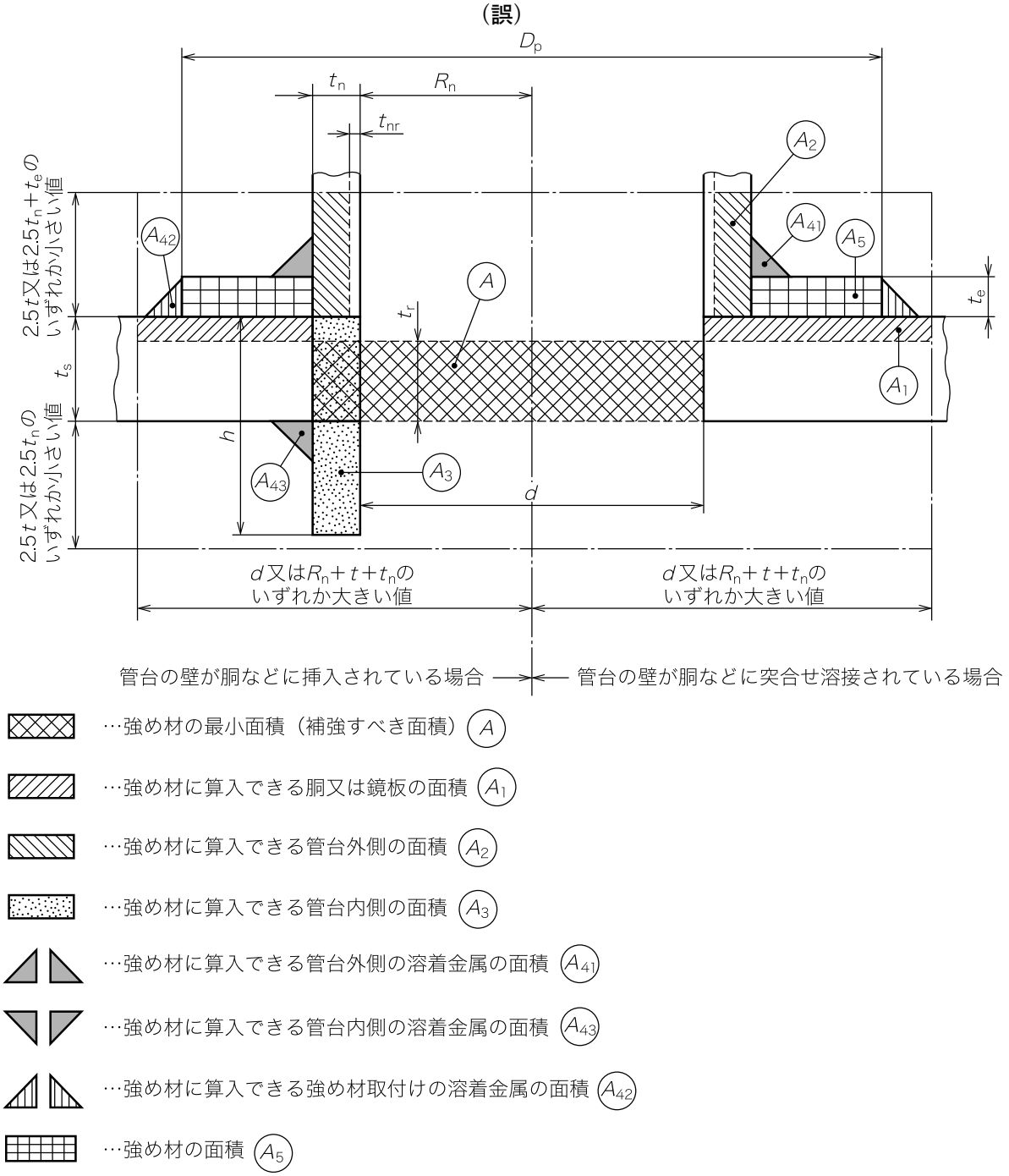
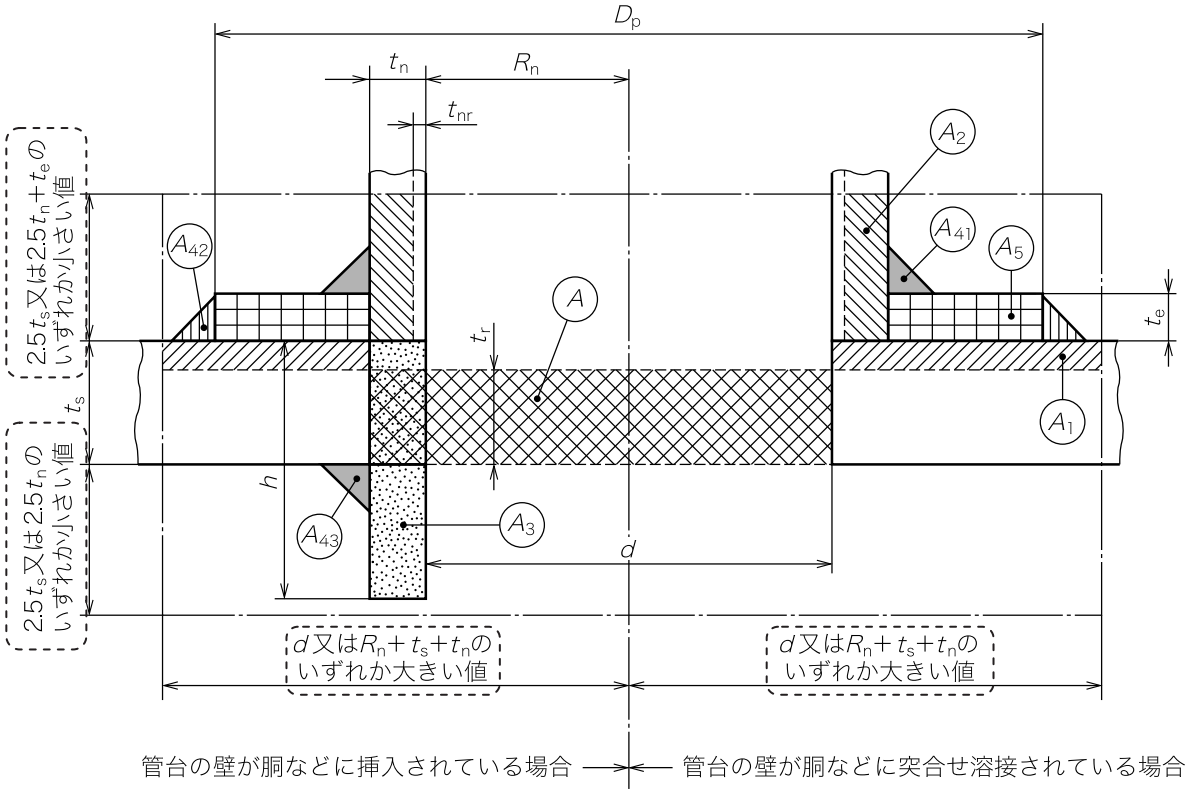


図 27－補強の有効範囲†

（正）



…強め材の最小面積（補強すべき面積）（A）

…強め材に算入できる胴又は鏡板の面積（A_1）

…強め材に算入できる管台外側の面積（A_2）

…強め材に算入できる管台内側の面積（A_3）

…強め材に算入できる管台外側の溶着金属の面積（A_{41}）

…強め材に算入できる管台内側の溶着金属の面積（A_{43}）

…強め材に算入できる強め材取付けの溶着金属の面積（A_{42}）

…強め材の面積（A_5）

図 27－補強の有効範囲†

（訂正箇所）

c) 表 A.1：適用規格：JIS G 3101

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																		記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 3101	SS400	－	400	45(t≦16) 235(16＜t≦40) 215(40＜t≦100)	1	1	－	－	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SS400

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																		記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 3101	SS400	－	400	245(t≦16) 235(16＜t≦40) 215(40＜t≦100)	1	1	－	－	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SS400

d) 表 A.1：適用規格：JIS G 3106

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																		記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 3106	SM400A SM400B	－	400	245(t≦16) 235(16＜t≦40) 215(40＜t≦100) 205(100＜t≦160) 195(160＜t≦200)	1	1	－	－	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SM400A SM400B
	SM400C			245(t≦16) 235(16＜t≦40) 15(40＜t≦100)																																					SM400C

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																		記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 3106	SM400A SM400B	－	400	245(t≦16) 235(16＜t≦40) 215(40＜t≦100) 205(100＜t≦160) 195(160＜t≦200)	1	1	－	－	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SM400A SM400B
	SM400C			245(t≦16) 235(16＜t≦40) 215(40＜t≦100)																																					SM400C

e) 表 A.1：適用規格：JIS G 3115

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																	記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800		
JIS G 3115	SPV235	－	400	235(t≦16) 215(16＜t≦40) 195(40＜t≦100)	1	1	－	－	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SPV235
	SPV315	－	490	325(t≦16) 295(16＜t≦40) 275(40＜t≦75)	1	2	－	－ d),e)	122 142	122 142	122 132	122 130	122 127	122 127	122 126	122 126	122 126	122 126	122 126	122 126	122 126	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	SPV315
	SPV355	－	520	355(t≦16) 335(16＜t≦40) 315(40＜t≦75)	1	2	－	－ d),e)	130 160	130 155	130 151	130 147	130 143	130 143	130 143	130 143	130 143	130 143	130 143	130 143	130 143	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	SPV355

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																	記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800		
JIS G 3115	SPV235	－	400	235(6≦t≦50) 215(50＜t≦100) 195(100＜t≦200)	1	1	－	－	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SPV235
	SPV315	－	490	315(6≦t≦50) 295(50＜t≦100) 275(100＜t≦200)	1	2	－	－ d),e)	122 142	122 142	122 132	122 130	122 127	122 127	122 126	122 126	122 126	122 126	122 126	122 126	122 126	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	SPV315
	SPV355	－	520	355(6≦t≦50) 335(50＜t≦100) 315(100＜t≦200)	1	2	－	－ d),e)	130 160	130 155	130 151	130 147	130 143	130 143	130 143	130 143	130 143	130 143	130 143	130 143	130 143	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	－ －	SPV355

f) 表 A.1：適用規格：JIS G 3201

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																	記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 3201	SF390A	－	390	195	1	1	－	－	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SF390A
								a),b),f)	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	93	84	73	56	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	
	SF440A	－	440	225	1	1	－	－	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SF440A
								a),b),f)	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	104	94	81	57	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	
	SF490A	－	490	245	1	2	－	－	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	119	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SF490A
								a),b),f)	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	119	113	101	84	69	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																	記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 3201	SF390A	－	390	195	1	1	－	－	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SF390A
								a),b),f)	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	98	93	84	73	56	49	36	24	18	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	
	SF440A	－	440	225	1	1	－	－	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SF440A
								a),b),f)	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	104	94	81	57	49	36	24	18	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	
	SF490A	－	490	245	1	2	－	－	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	119	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SF490A
								a),b),f)	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	119	113	101	84	69	51	34	22	17	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	

g) 表 A.1：適用規格：JIS G 3203

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																	記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 3203	SFVAF11A	25Cr-0.5Mo-0.75Si	480	275	4	1	－	－	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	118	101	75	53	37	26	18	12	8	－	－	－	－	－	－	SFVAF11A

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																	記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 3203	SFVAF11A	1.25Cr-0.5Mo-0.75Si	480	275	4	1	－	－	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121	118	101	75	53	37	26	18	12	8	－	－	－	－	－	－	SFVAF11A

h) 表 A.1：適用規格：JIS G 3456

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																			記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800		
JIS G 3456	STPT370	－	370	215	1	1	S	a)	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	89	80	70	56	47	36	24	18	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	STPT370
							E	a)	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	76	68	60	48	40	31	20	15	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																			記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800		
JIS G 3456	STPT370	－	370	215	1	1	S	a),b)	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	89	80	70	56	47	36	24	18	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	STPT370
							E	a),b)	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	76	68	60	48	40	31	20	15	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	

i) 表 A.1：適用規格：JIS G 3458

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																			記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800		
JIS G 3458	STPA24	2.25Cr-1Mo	410	205	5	1	S	－	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	100	95	81	64	48	35	24	16	10	－	－	－	－	－	－	STPA24s

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																			記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800		
JIS G 3458	STPA24	2.25Cr-1Mo	410	205	5	1	S	－	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	100	95	81	64	48	35	24	16	10	－	－	－	－	－	－	STPA24

j) 表 A.1：適用規格：JIS G 3459

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm² ～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	記号
JIS G 3459	SUS321TP	18Cr-12Ni-3.5Mo 極低 C	520	205	8A	－	S	j),k)	129	125	122	118	114	110	106	103	100	97	95	93	91	89	88	86	86	85	84	83	75	60	44	33	25	18	13	9	6	4	3	SUS321TP
								j),k),l)	129	125	122	118	115	114	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	103	82	60	44	33	25	18	13	9	6	4	3	
							W	j),k),m)	110	106	103	100	96	93	90	88	85	83	81	79	77	76	75	73	73	72	71	71	64	51	38	28	21	16	11	7	5	4	2	
								j),k),l),m)	110	106	103	101	98	97	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	94	77	51	38	28	21	16	11	7	5	4	2	
	SUS321HTP	18Cr-10Ni-Ti	520	205	8A	－	S	－	129	125	122	118	114	110	106	103	100	97	95	93	91	89	88	86	86	85	84	83	75	60	44	33	25	18	13	9	6	4	3	SUS321HTP
								l)	129	125	122	118	115	114	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	103	82	60	44	33	25	18	13	9	6	4	3	
							W	m)	110	106	104	100	97	94	90	88	85	82	81	79	77	76	75	73	73	72	71	71	68	61	50	39	31	25	20	15	13	10	8	
								l),m)	110	106	104	100	98	97	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	95	94	64	54	50	39	31	25	20	15	13	10	8	

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm² ～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	記号
JIS G 3459	SUS321TP	18Cr-10Ni-Ti	520	205	8A	－	S	j),k)	129	125	122	118	114	110	106	103	100	97	95	93	91	89	88	86	86	85	84	83	75	60	44	33	25	18	13	9	6	4	3	SUS321TP
								j),k),l)	129	125	122	118	115	114	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	103	82	60	44	33	25	18	13	9	6	4	3	
							W	j),k),m)	110	106	103	100	96	93	90	88	85	83	81	79	77	76	75	73	73	72	71	71	64	51	38	28	21	16	11	7	5	4	2	
								j),k),l),m)	110	106	103	101	98	97	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	94	77	51	38	28	21	16	11	7	5	4	2	
	SUS321HTP	18Cr-10Ni-Ti	520	205	8A	－	S	－	129	125	122	118	114	110	106	103	100	97	95	93	91	89	88	86	86	85	84	83	82	75	59	46	37	29	23	18	15	12	9	SUS321HTP
								l)	129	125	122	118	115	114	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	103	99	77	59	46	37	29	23	18	15	12	9	
							W	m)	110	106	104	100	97	94	90	88	85	82	81	79	77	76	75	73	73	72	71	71	68	61	50	39	31	25	20	15	13	10	8	
								l),m)	110	106	104	100	98	97	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	96	95	94	84	65	50	39	31	25	20	15	13	10	8	

k) 表 A.1：適用規格：JIS G 3463

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm² ～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	記号
JIS G 3463	SUS304LTB	18Cr-8Ni-極低 C	480	175	8A	－	S	－	114	104	97	93	88	85	81	79	76	74	72	71	69	69	68	67	66	64	63	58	49	41	33	27	22	－	－	－	－	－	－	SUS304L
								l)	115	114	113	109	105	104	102	101	100	99	97	96	94	93	92	90	88	84	73	60	49	41	33	27	22	－	－	－	－	－	－	TB
							W	m)	97	89	83	79	75	72	69	67	65	63	61	60	59	58	57	57	56	55	54	49	42	35	28	23	19	－	－	－	－	－	－	
								l),m)	98	97	96	93	90	88	86	86	85	84	83	82	80	79	78	77	75	71	62	51	42	35	28	23	19	－	－	－	－	－	－	

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm² ～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	記号
JIS G 3463	SUS304LTB	18Cr-8Ni-極低 C	480	175	8A	－	S	－	114	104	97	93	88	85	81	79	76	74	72	71	69	69	68	67	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SUS304L
								l)	115	114	113	109	105	104	102	101	100	99	97	96	94	93	92	90	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	TB
							W	m)	97	89	83	79	75	72	69	67	65	63	61	60	59	58	57	57	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	
								l),m)	98	97	96	93	90	88	86	86	85	84	83	82	80	79	78	77	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	

l) 表 A.1：適用規格：JIS G 4303，JIS G 4304，JIS G 4305

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm² ～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	記号
JIS G 4303	SUS316L	16Cr-12Ni-2Mo	480	175	8A	－	－	－	114	103	96	92	87	84	81	79	76	74	73	71	70	69	68	66	65	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SUS316L
JIS G 4304		極低 C						l)	115	115	115	112	110	109	108	106	103	101	98	96	95	93	91	90	88															
JIS G 4305	SUS321	18Cr-10Ni-Ti	520	205	8A	－	－	j),k)	129	125	122	118	114	110	106	103	100	97	95	93	91	89	88	86	86	85	84	83	75	60	44	33	25	18	13	9	6	4	3	SUS321
								j),k),l)	129	125	122	118	115	114	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	111	91	60	44	33	25	18	13	9	6	4	3	

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm² ～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	記号
JIS G 4303	SUS316L	16Cr-12Ni-2Mo	480	175	8A	－	－	－	114	103	96	92	87	84	81	79	76	74	73	71	70	69	68	66	65	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SUS316L
JIS G 4304		極低 C						l)	115	115	115	112	110	109	108	106	103	101	98	96	95	93	91	90	88	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
JIS G 4305	SUS317	18Cr-13Ni-3Mo	520	205	8A	－	－	j),k)	129	125	120	114	107	103	99	96	93	90	88	86	84	83	82	81	80	79	79	78	78	77	74	65	50	39	30	23	18	14	11	SUS317
								j),k),l)	130	130	129	128	127	126	125	125	124	122	119	117	114	112	111	110	108	108	107	106	105	98	81	65	50	39	30	23	18	14	11	
	SUS317L	18Cr-13Ni-3Mo	480	175	8A	－	－	－	114	103	96	92	87	84	81	79	76	74	73	71	70	69	68	66	65	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SUS317L
		極低 C						l)	115	115	115	112	110	109	108	106	103	101	98	96	95	93	91	90	88	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	
	SUS321	18Cr-10Ni-Ti	520	205	8A	－	－	j),k)	129	125	122	118	114	110	106	103	100	97	95	93	91	89	88	86	86	85	84	83	75	60	44	33	25	18	13	9	6	4	3	SUS321
								j),k),l)	129	125	122	118	115	114	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	113	111	91	60	44	33	25	18	13	9	6	4	3	

m)　表 A.1：適用規格：JIS G 4901

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm^2	最小降伏点又は耐力 N/mm^2（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm^2																																			記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	850	875	900	
JIS G 4901	NCF625B	60Ni-22Cr-9Mo-3. 5Nb	760	345	43	—	—	t)	190	190	190	190	190	187	185	183	181	179	176	175	173	172	171	170	168	166	165	164	163	162	158	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NCF625B
			830	415				t)	207	207	207	207	207	201	195	191	188	185	183	181	180	179	179	179	179	179	179	179	179	179	179	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm^2	最小降伏点又は耐力 N/mm^2（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm^2																																			記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	850	875	900	
JIS G 4901	NCF625B	60Ni-22Cr-9Mo-3. 5Nb	760	345	43	—	—	t)	190	190	190	190	190	187	185	183	181	179	176	175	173	172	171	170	168	166	165	164	163	162	158	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NCF625B
			830	415				t)	207	207	207	207	207	201	195	191	188	185	183	181	180	179	179	179	179	179	179	179	179	179	173	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

n)　表 A.1：適用規格：JIS G 4902

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm^2	最小降伏点又は耐力 N/mm^2（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm^2																																			記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	850	875	900	
JIS G 4902	NCF625P	60Ni-22Cr-9Mo-3.5Nb	760	345	43	—	—	t)	190	190	190	190	190	187	185	183	181	179	176	175	173	172	171	170	168	166	165	164	163	162	159	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NCF625P
			830	415				t)	207	207	207	207	207	201	195	191	188	185	183	181	180	179	179	179	179	179	179	179	179	179	173	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm^2	最小降伏点又は耐力 N/mm^2（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm^2																																			記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	825	850	875	900	
JIS G 4902	NCF625P	60Ni-22Cr-9Mo-3.5Nb	760	345	43	—	—	t)	190	190	190	190	190	187	185	183	181	179	176	175	173	172	171	170	168	166	165	164	163	162	158	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	NCF625P
			830	415				t)	207	207	207	207	207	201	195	191	188	185	183	181	180	179	179	179	179	179	179	179	179	179	173	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

o) 表 A.1：適用規格：JIS G 5121

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 5121	SCS1-T1	13Cr	540	540	345	6	－	z)	108	108	108	108	108	108	108	108	107	105	104	102	100	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS1-T1
	SCS1-T2	13Cr	620	620	450	6	－	z)	124	121	118	116	114	112	110	109	107	106	104	102	101	99	97	92	84	66	49	34	23	16	11	8	6	－	－	－	－	－	－	SCS1-T2
	SCS13	18Cr-8Ni	440	440	185	8A	－	z)	88	88	84	80	76	73	69	66	64	62	61	59	58	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS13
	SCS13A	18Cr-8Ni	480	8A	－	6	－	j),k),z)	97	93	90	86	82	80	77	74	72	70	68	66	66	65	63	62	61	60	59	58	55	49	39	32	26	22	18	16	14	12	10	SCS13A
								j),k),l),z)	96	93	90	87	83	83	83	82	82	82	82	82	82	82	81	81	80	78	78	72	61	49	39	32	26	22	18	16	14	12	10	
	SCS14	16Cr-12Ni-2Mo	440	8A	－	7	－	z)	88	88	86	82	78	76	75	74	73	73	73	72	71	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS14
	SCS14A	16Cr-12Ni-2Mo	480	8A	－	7	－	j),k),z)	97	97	95	90	86	82	79	77	74	72	70	69	69	66	66	65	64	63	63	62	62	58	46	37	30	24	19	16	14	12	10	SCS14A
								j),k),l),z)	97	97	96	95	94	94	93	93	93	93	93	92	91	90	88	87	86	86	85	83	74	58	46	37	30	24	19	16	14	12	10	
	SCS16	16Cr-12Ni-2Mo 極低 C	390	8A	－	9	－	z)	78	78	78	78	78	76	75	74	73	73	73	72	71	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS16
	SCS16A	16Cr-12Ni-2Mo 極低 C	480	8A	－	9	－	z)	97	97	95	90	86	82	79	77	74	72	70	69	67	66	66	65	64	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS16A
								l),z)	97	97	96	95	94	94	93	93	93	93	93	92	91	90	88	87	86	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	
	SCS17	25Cr-12Ni	480	8A	－	7	－	j),z)	96	91	88	86	84	83	82	80	78	77	75	74	72	70	69	67	66	65	62	58	52	43	34	26	21	16	14	10	8	6	5	SCS17
								j),l),z)	96	91	88	86	84	83	82	81	80	80	79	79	78	78	77	77	76	74	70	63	53	43	34	26	21	16	14	10	8	6	5	
	SCS18	25Cr-20Ni	450	8A	－	7	－	j),z)	90	85	82	80	78	78	76	75	74	72	70	68	67	66	65	63	62	61	59	58	55	52	46	39	33	27	21	15	10	7	6	SCS18
								j),l),z)	90	85	82	80	78	78	76	75	74	74	74	73	73	72	72	72	70	70	67	63	58	52	46	39	33	27	21	15	10	7	6	
	SCS19	18Cr-8Ni 極低 C	390	8A	－	8	－	z)	78	78	78	77	76	73	69	66	64	62	61	59	58	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS19
	SCS19A	18Cr-8Ni 極低 C	480	8A	－	8	－	z)	96	94	90	86	82	80	77	74	72	70	68	66	66	65	63	62	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS19A
								l),z)	96	94	91	88	86	85	83	82	82	82	82	82	82	82	81	81	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	
	SCS21	18Cr-10Ni-Nb	480	8A	－	7	－	j),z)	96	94	91	88	85	82	80	79	78	77	77	77	76	75	75	75	74	74	74	74	70	61	46	32	24	18	13	10	7	6	5	SCS21
								j),l),z)	96	94	91	88	85	82	80	79	78	77	77	77	76	75	75	75	75	75	75	74	71	61	46	32	24	18	13	10	7	6	5	

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																															記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 5121	SCS1-T1	13Cr	540	345	6	－	－	z)	108	108	108	108	108	108	108	108	107	105	104	102	100	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS1-T1
	SCS1-T2	13Cr	620	450	6	－	－	z)	124	121	118	116	114	112	110	109	107	106	104	102	101	99	97	92	84	66	49	34	23	16	11	8	6	－	－	－	－	－	－	SCS1-T2
	SCS13	18Cr-8Ni	440	185	8A	－	－	z)	88	88	84	80	76	73	69	66	64	62	61	59	58	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS13
	SCS13A	18Cr-8Ni	480	205	8A	－	－	j),k),z)	97	93	90	86	82	80	77	74	72	70	68	66	66	65	63	62	61	60	59	58	55	49	39	32	26	22	18	16	14	12	10	SCS13A
								j),k),l),z)	96	93	90	87	83	83	83	82	82	82	82	82	82	82	81	81	80	78	78	72	61	49	39	32	26	22	18	16	14	12	10	
	SCS14	16Cr-12Ni-2Mo	440	185	8A	－	－	z)	88	88	86	82	78	76	75	74	73	73	73	72	71	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS14
	SCS14A	16Cr-12Ni-2Mo	480	205	8A	－	－	j),k),z)	97	97	95	90	86	82	79	77	74	72	70	69	69	66	66	65	64	63	63	62	62	58	46	37	30	24	19	16	14	12	10	SCS14A
								j),k),l),z)	97	97	96	95	94	94	93	93	93	93	93	92	91	90	88	87	86	86	85	83	74	58	46	37	30	24	19	16	14	12	10	
	SCS16	16Cr-12Ni-2Mo 極低 C	390	175	8A	－	－	z)	78	78	78	78	78	76	75	74	73	73	73	72	71	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS16
	SCS16A	16Cr-12Ni-2Mo 極低 C	480	205	8A	－	－	z)	97	97	95	90	86	82	79	77	74	72	70	69	67	66	66	65	64	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS16A
								l),z)	97	97	96	95	94	94	93	93	93	93	93	92	91	90	88	87	86	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	
	SCS17	25Cr-12Ni	480	205	8A	－	－	j),z)	96	91	88	86	84	83	82	80	78	77	75	74	72	70	69	67	66	65	62	58	52	43	34	26	21	16	14	10	8	6	5	SCS17
								j),l),z)	96	91	88	86	84	83	82	81	80	80	79	79	78	78	77	77	76	74	70	63	53	43	34	26	21	16	14	10	8	6	5	
	SCS18	25Cr-20Ni	450	195	8A	－	－	j),z)	90	85	82	80	78	78	76	75	74	72	70	68	67	66	65	63	62	61	59	58	55	52	46	39	33	27	21	15	10	7	6	SCS18
								j),l),z)	90	85	82	80	78	78	76	75	74	74	74	73	73	72	72	72	70	70	67	63	58	52	46	39	33	27	21	15	10	7	6	
	SCS19	18Cr-8Ni 極低 C	390	185	8A	－	－	z)	78	78	78	77	76	73	69	66	64	62	61	59	58	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS19
	SCS19A	18Cr-8Ni 極低 C	480	205	8A	－	－	z)	96	94	90	86	82	80	77	74	72	70	68	66	66	65	63	62	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	SCS19A
								l),z)	96	94	91	88	86	85	83	82	82	82	82	82	82	82	81	81	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	
	SCS21	18Cr-10Ni-Nb	480	205	8A	－	－	j),z)	96	94	91	88	85	82	80	79	78	77	77	77	76	75	75	75	74	74	74	74	70	61	46	32	24	18	13	10	7	6	5	SCS21
								j),l),z)	96	94	91	88	85	82	80	79	78	77	77	77	76	75	75	75	75	75	75	74	71	61	46	32	24	18	13	10	7	6	5	

p) 表 A.1：適用規格：JIS G 5501

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																															記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 5501	FC150	－	150	－	－	－		aa)	15	15	15	15	15	15	15	20	15	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FC150

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																															記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 5501	FC150	－	150	－	－	－		aa)	15	15	15	15	15	15	15	15	15	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FC150

q) 表 A.1：適用規格：JIS G 5705

（誤）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																	記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800		
JIS G 5705	FCMB27-05	－	270	165	－	－		ab)	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMB270
	FCMB31-10	－	310	185	－	－		ab)	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMB310
	FCMB34-10	－	340	205	－	－		ab)	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMB340
	FCMP44-06	－	440	265	－	－		ab)	44	44	44	44	44	44	44	44	44	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMP440
	FCMP49-04	－	490	305	－	－		ab)	49	49	49	49	49	49	49	49	49	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMP490
	FCMP54-03	－	540	345	－	－		ab)	54	54	54	54	54	54	54	54	54	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMP540
	FCMP59-03	－	590	390	－	－		ab)	59	59	59	59	59	59	59	59	59	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMP590

（正）

適用規格	記号	標準成分（%）	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²（板厚 mm）	母材の区分	グループ番号	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																																	記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800		
JIS G 5705	FCMB27-05	－	270	165	－	－		ab)	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMB27-05
	FCMB31-08	－	310	185	－	－		ab)	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMB31-08
	FCMB34-10	－	340	205	－	－		ab)	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMB34-10
	FCMP44-06	－	440	265	－	－		ab)	44	44	44	44	44	44	44	44	44	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMP44-06
	FCMP49-04	－	490	305	－	－		ab)	49	49	49	49	49	49	49	49	49	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMP49-04
	FCMP54-03	－	540	345	－	－		ab)	54	54	54	54	54	54	54	54	54	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMP54-03
	FCMP59-03	－	590	390	－	－		ab)	59	59	59	59	59	59	59	59	59	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	FCMP59-03

r) 表 A.2：適用規格：JIS H 3300

（誤）

適用規格	種別	質別	記号	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²	母材の区分	グループ番号	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																			記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	
JIS H 3300	1020	O	C1020 T-O C1020 TS-O	205（外径 4 mm 以上 100 mm 以下 肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1020 T-O C1020 TS-O
	1100	O	C1100 T-O C1100 TS-O	205（外径 5 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.5 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1100 T-O C1100 TS-O
	1201	O	C1201 T-O C1201 TS-O	205（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1201 T-O C1201 TS-O
	1220	O	C1220 T-O C1220 TS-O	205（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1220 T-O C1220 TS-O
	1020	OL	C1020 T-OL C1020 TS-OL	205（外径 4 mm 以上 100 mm 以下 肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1020 T-OL C1020 TS-OL
	1201	OL	C1201 T-OL C1201 TS-OL	205（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1201 T-OL C1201 TS-OL
	1220	OL	C1220 T-OL C1220 TS-OL	205（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1220 T-OL C1220 TS-OL
	1020	$^1/_2$H	C1020 T-$^1/_2$H C1020 TS-$^1/_2$H	245（外径 4 mm 以上 100 mm 以下 肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a),b)	62	62	62	62	60	58	57	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1020 T-$^1/_2$H C1020 TS-$^1/_2$H
	1100	$^1/_2$H	C1100 T-$^1/_2$H C1100 TS-$^1/_2$H	245（外径 5 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.5 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a),b)	62	62	62	61	60	58	57	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1100 T-$^1/_2$H C1100 TS-$^1/_2$H
	1201	$^1/_2$H	C1201 T-$^1/_2$H C1201 TS-$^1/_2$H	245（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a),b)	61	61	61	61	60	59	57	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1201 T-$^1/_2$H C1201 TS-$^1/_2$H
	1220	$^1/_2$H	C1220 T-$^1/_2$H C1220 TS-$^1/_2$H	245（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.3 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a),b)	62	62	62	62	60	58	57	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1220 T-$^1/_2$H C1220 TS-$^1/_2$H
	1020	H	C1020 T-H C1020 TS-H	315（外径 25 mm 以上 100 mm 以下 肉厚 0.3 mm 以上 6 mm 以下）		31	－	a),b)	78	78	78	78	76	71	36	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1020 T-H C1020 TS-H
	1100	H	C1100 T-H C1100 TS-H	265（外径 5 mm 以上 100 mm 以下 肉厚 0.5 mm 以上 10 mm 以下）		31	－	a),b)	64	64	59	57	55	34	17	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1100 T-H C1100 TS-H
	1201 1220	H	C1201 T-H C1201 TS-H C1220 T-H C1220 TS-H	315（外径 25 mm 以下 肉厚 0.3 mm 以上 3 mm 以下 外径 25 mm を超え 50 mm 以下 肉厚 0.9 mm 以上 4 mm 以下 外径 50 mm を超え 100 mm 以下 肉厚 1.5 mm 以上 6 mm 以下）		31	－	a),b)	78	78	78	78	76	71	36	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1201 T-H C1201 TS-H C1220 T-H C1220 TS-H

（正）

適用規格	種別	質別	記号	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²	母材の区分	グループ番号	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																			記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	
JIS H 3300	1020	O	C1020 T-O C1020 TS-O	205（外径 4 mm 以上 100 mm 以下 肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1020 T-O C1020 TS-O
	1100	O	C1100 T-O C1100 TS-O	205（外径 5 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.5 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1100 T-O C1100 TS-O
	1201	O	C1201 T-O C1201 TS-O	205（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1201 T-O C1201 TS-O
	1220	O	C1220 T-O C1220 TS-O	205（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1220 T-O C1220 TS-O
	1020	OL	C1020 T-OL C1020 TS-OL	205（外径 4 mm 以上 100 mm 以下 肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1020 T-OL C1020 TS-OL
	1201	OL	C1201 T-OL C1201 TS-OL	205（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1201 T-OL C1201 TS-OL
	1220	OL	C1220 T-OL C1220 TS-OL	205（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.25 mm 以上 30 mm 以下）		31	－	a)	41	34	33	33	32	28	22	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1220 T-OL C1220 TS-OL
	1020	$^1/_2$H	C1020 T-$^1/_2$H C1020 TS-$^1/_2$H	245（外径 4 mm 以上 100 mm 以下 肉厚 0.25 mm 以上 25 mm 以下）		31	－	a),b)	62	62	62	62	60	58	57	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1020 T-$^1/_2$H C1020 TS-$^1/_2$H
	1100	$^1/_2$H	C1100 T-$^1/_2$H C1100 TS-$^1/_2$H	245（外径 5 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.5 mm 以上 25 mm 以下）		31	－	a),b)	62	62	62	61	60	58	57	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1100 T-$^1/_2$H C1100 TS-$^1/_2$H
	1201	$^1/_2$H	C1201 T-$^1/_2$H C1201 TS-$^1/_2$II	245（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.25 mm 以上 25 mm 以下）		31	－	a),b)	61	61	61	61	60	59	57	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1201 T-$^1/_2$H C1201 TS-$^1/_2$II
	1220	$^1/_2$H	C1220 T-$^1/_2$H C1220 TS-$^1/_2$H	245（外径 4 mm 以上 250 mm 以下 肉厚 0.25 mm 以上 25 mm 以下）		31	－	a),b)	62	62	62	62	60	58	57	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1220 T-$^1/_2$H C1220 TS-$^1/_2$H
	1020	H	C1020 T-H C1020 TS-H	315（外径 25 mm 以下 肉厚 0.25 mm 以上 3 mm 以下） 315（外径 25 mm を超え 50 mm 以下 肉厚 0.9 mm 以上 4 mm 以下） 315（外径 50 mm を超え 100 mm 以下 肉厚 1.5 mm 以上 6 mm 以下）		31	－	a),b)	78	78	78	78	76	71	36	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1020 T-H C1020 TS-H
	1100	H	C1100 T-H C1100 TS-H	275（外径 5 mm 以上 100 mm 以下 肉厚 0.5 mm 以上 6 mm 以下） 265（外径 5 mm 以上 100 mm 以下 肉厚 6 mm を超え 10 mm 以下）		31	－	a),b)	64	64	59	57	55	34	17	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1100 T-H C1100 TS-H
	1201 1220	H	C1201 T-H C1201 TS-H C1220 T-H C1220 TS-H	315（外径 25 mm 以下 肉厚 0.25 mm 以上 3 mm 以下） 315（外径 25 mm を超え 50 mm 以下 肉厚 0.9 mm 以上 4 mm 以下） 315（外径 50 mm を超え 100 mm 以下 肉厚 1.5 mm 以上 6 mm 以下）		31	－	a),b)	78	78	78	78	76	71	36	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	C1201 T-H C1201 TS-H C1220 T-H C1220 TS-H

s) 表 A.2：適用規格：JIS H 5120

（誤）

適用規格	種別	質別	記号	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²	母材の区分	グループ番号	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																				記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500		
JIS H 5120	－	－	CAC402(BC2)	245		－	－	c)	49	49	47	47	45	44	44	34	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－		CAC402
	－	－	CAC403(BC3)	245		－	－	c)	49	49	47	47	45	44	44	34	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－		CAC403
	－	－	CAC406(BC6)	195		－	－	c)	42	42	42	41	40	39	38	37	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－		CAC406
	－	－	CAC407(BC7)	215		－	－	c)	43	43	43	43	43	40	37	34	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－		CAC407
	－	－	CAC701(AlBC1)	440		－	－	c)	87	85	82	80	78	78	78	78	78	71	－	－	－	－	－	－	－	－	－		CAC701

（正）

適用規格	種別	質別	記号	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²	母材の区分	グループ番号	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																				記号
									～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500		
JIS H 5120	－	－	CAC402(BC2)	245		－	－	c)	49	49	47	47	45	44	44	34	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－		CAC402(BC2)
	－	－	CAC403(BC3)	245		－	－	c)	49	49	47	47	45	44	44	34	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－		CAC403(BC3)
	－	－	CAC406(BC6)	195		－	－	c)	42	42	42	41	40	39	38	37	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－		CAC406(BC6)
	－	－	CAC407(BC7)	215		－	－	c)	43	43	43	43	43	40	37	34	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－		CAC407(BC7)
	－	－	CAC701(AlBC1)	440		－	－	c)	87	85	82	80	78	78	78	78	78	71	－	－	－	－	－	－	－	－	－		CAC701(AlBC1)

t) 表 A.3：適用規格：JIS G 4901

（誤）

適用規格	種別寸法	記号	標準成分 (%)	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																															記号
								～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 4901	－	NCF600B	－	550	245	－	－	60	57	56	55	54	54	53	53	53	52	52	51	51	50	50	49	48	48	47	47	41	29	20	17	14	－	－	－	－	－	－	NCF600

（正）

適用規格	種別寸法	記号	標準成分 (%)	規定最小引張強さ N/mm²	最小降伏点又は耐力 N/mm²	製造方法	注	各温度（℃）における許容引張応力 N/mm²																															記号
								～40	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	375	400	425	450	475	500	525	550	575	600	625	650	675	700	725	750	775	800	
JIS G 4901	－	NCF600B	－	550	245	－	－	60	57	56	55	54	54	53	53	53	52	52	51	51	50	50	49	48	48	47	47	41	29	20	17	14	－	－	－	－	－	－	NCF600B