

止め輪

正 誤 票

区分	位置	誤	正
本体	表 1 量記号 n の 量記号の意味の欄	適用する…穴の溝の端部から溝までの長さ	適用する…穴の端部から溝までの長さ
	表 10 止め輪の呼び 42 の A の最大の欄	38.95	38.90
	表 11 止め輪の呼び 180 の A の最小の欄	168.70	168.20
	14	止め輪の検査は、合理的な抜取検査方式を用いて箇条 12 の試験を行い、箇条 7～箇条 11 に適合しているものを合格とする。 なお、材料の受入検査手順は、JIS B 1091 による。	止め輪の検査は、合理的な抜取検査方式を用いて箇条 12 の試験を行い、箇条 7～箇条 11 に適合しているものを合格とする。
	表 20 呼び 12 の 適用する軸（参考）の d_2 の許容差の欄	± 0.11 0	$+0.11$ 0

平成 23 年 11 月 1 日作成