

円筒歯車—精度等級—

第 3 部：射出成形プラスチック歯車の歯面に関する
誤差及び両歯面かみ合い誤差の定義並びに
精度許容値

正 誤 票

区分	位置	誤								
本体	参考付表 4 基準円直径の $20 < d \leq 50$ 有効歯幅の $20 < b_w \leq 40$ の欄	基準円直径	有効歯幅	精度等級						
		d	b_w	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12
		mm	mm	F_β						
		$20 < d \leq 50$	$20 < b_w \leq 40$	μm						
				12	17	24	34	48	68	95
		正								
		基準円直径	有効歯幅	精度等級						
		d	b_w	P6	P7	P8	P9	P10	P11	P12
		mm	mm	F_β						
		$20 < d \leq 50$	$20 < b_w \leq 40$	μm						
				11	16	23	32	46	65	92
附属書 2	附属書 2 表 3 基準円直径の $20 < d \leq 50$ 有効歯幅の $20 < b_w \leq 40$ の欄	誤								
		基準円直径	有効歯幅	精度等級						
		d	b_w	P6	P8	P9	P10	P11	P12	
		mm	mm	$f_{\text{H}\beta}, f_{\text{H}\alpha}$						
		$20 < d \leq 50$	$20 < b_w \leq 40$	μm						
				9	17	24	34	48	68	
		正								
		基準円直径	有効歯幅	精度等級						
		d	b_w	P6	P8	P9	P10	P11	P12	
		mm	mm	$f_{\text{H}\beta}, f_{\text{H}\alpha}$						
		$20 < d \leq 50$	$20 < b_w \leq 40$	μm						
				8	16	23	33	46	65	