

日本工業規格

JIS

寸法公差及びはめあいの方式—第2部：
穴及び軸の公差等級並びに寸法許容差の表

B 0401-2 : 1998
(ISO 286-2 : 1988)

正 誤 票

ページ	位 置	誤	正
17	表 11 基準寸法18を超え 30以下のRが10 の値	-10	-28

備考1. この正誤票は、第1～6刷に対するものです。

2. この規格についての意見又は質問は、経済産業省 産業技術環境局標準課 産業基盤標準化推進室 [〒100-8901 東京都千代田区霞が関1丁目3-1 TEL 03-3501-1511(代表)] にご連絡ください。

2002.7 日本規格協会 発行