

## 建築用ガスケット

## 正 誤 票

区分	位置	誤	正
本体	6.7.3.2	試験手順は…所定時間加熱する。加熱処理終了後、恒温槽から圧縮装置を取り出し、素早く試験片を取り外し、標準状態で30分静置してから、試験片の中央部の厚さを測定する。	試験手順は…所定時間加熱する。加熱処理終了後、恒温槽から圧縮装置を取り出し、素早く試験片を取り外し、標準状態で軟質系の場合は30分、発泡系の場合は24時間静置してから、試験片の中央部の厚さを測定する。
	6.7.4 ここに、	$t_1$ : 圧縮装置から取り出し、30分後の試験片の厚さ (mm)	$t_1$ : 圧縮装置から取り出し、軟質系の場合30分後、発泡系の場合24時間後の試験片の厚さ (mm)

平成25年7月1日作成