

建具の断熱性試験方法

正 誤 票

区分	位置	正
本体	附属書 2 表 4	(正しい附属書 2 表 4 を下記に示す。)

平成 17 年 9 月 1 日作成

(正)

附属書 2 表 4 枠見込み w , 枠見付け L_w の試験体の線熱貫流率

w (mm)	d (mm)	Ψ_{edge} ($w=100$ mm, $L_w=30$ mm) W/(m·K)					w (mm)	d (mm)	Ψ_{edge} ($w=100$ mm, $L_w=50$ mm) W/(m·K)				
		λ_{sur} 0.020	λ_{sur} 0.025	λ_{sur} 0.030	λ_{sur} 0.035	λ_{sur} 0.040			λ_{sur} 0.020	λ_{sur} 0.025	λ_{sur} 0.030	λ_{sur} 0.035	λ_{sur} 0.040
		W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)			W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)
100	50	0.0023	0.0029	0.0034	0.0039	0.0045	100	50	0.0020	0.0025	0.0029	0.0033	0.0038
	60	0.0029	0.0035	0.0042	0.0049	0.0055		60	0.0025	0.0031	0.0037	0.0043	0.0048
	70	0.0034	0.0042	0.0050	0.0058	0.0065		70	0.0031	0.0038	0.0045	0.0052	0.0058
	80	0.0040	0.0049	0.0058	0.0067	0.0076		80	0.0036	0.0044	0.0053	0.0061	0.0069
	90	0.0045	0.0055	0.0066	0.0076	0.0086		90	0.0041	0.0051	0.0060	0.0069	0.0079
	100	0.0050	0.0062	0.0073	0.0085	0.0096		100	0.0046	0.0057	0.0068	0.0078	0.0088
w (mm)	d (mm)	Ψ_{edge} ($w=70$ mm, $L_w=30$ mm) W/(m·K)					w (mm)	d (mm)	Ψ_{edge} ($w=70$ mm, $L_w=50$ mm) W/(m·K)				
		λ_{sur} 0.020	λ_{sur} 0.025	λ_{sur} 0.030	λ_{sur} 0.035	λ_{sur} 0.040			λ_{sur} 0.020	λ_{sur} 0.025	λ_{sur} 0.030	λ_{sur} 0.035	λ_{sur} 0.040
		W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)			W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)	W/(m·K)
70	80	0.0052	0.0064	0.0076	0.0087	0.0098	70	80	0.0052	0.0063	0.0074	0.0085	0.0096
	90	0.0059	0.0072	0.0086	0.0098	0.0111		90	0.0058	0.0071	0.0084	0.0097	0.0109
	100	0.0065	0.0080	0.0095	0.0109	0.0123		100	0.0065	0.0079	0.0094	0.0107	0.0121
	110	0.0071	0.0088	0.0104	0.0120	0.0135		110	0.0071	0.0087	0.0103	0.0118	0.0133
	120	0.0077	0.0095	0.0113	0.0130	0.0147		120	0.0077	0.0094	0.0111	0.0128	0.0144
	130	0.0083	0.0102	0.0121	0.0139	0.0157		130	0.0082	0.0101	0.0119	0.0137	0.0155

備考 w , L_w , λ_{sur} の中間値に対応する Ψ_{edge} 値は、線形補間で求める。