

JIS原案等パブリックコメント実施リスト

注記  
 1: 意見及び異議受付期間は、令和8年6月1日～令和8年6月30日  
 2: 区分aは、JIS規格原案又はTS原案若しくはTR原案の別を記載  
 3: 区分bは、制定、改正の別を記載  
 4: 対応国際規格は、対応国際規格が判明している場合に記載

No	区分a	区分b	JIS規格番号等	JIS規格原案等の名称	JIS規格原案等の英文名称	JIS規格原案等の適用範囲	規定項目又は改正点	制定・改正に伴う廃止JIS	対応する国際規格番号及び名称	原案作成者
1	JIS	制定		2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第6部:中空テーパシャンクAS形、CS形及びES形用の主軸端AS形、CS形及びES形	Hollow taper interface with flange contact surface—Part 6: Receivers of types AS, CS and ES for hollow taper shanks of types AS, CS and ES	この規格は、工作機械(例えば、旋盤、ボール盤、フライス盤、研削盤)に適用するためにJIS B 6064-5に基づいて2面拘束形中空テーパシャンク用の主軸端の寸法について規定する。	主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・HSKシャンク用の主軸端—形式及び寸法 ・設計 ・表示		ISO 12164-6:2023, Hollow taper interface with flange contact surface—Part 6: Receivers of types AS, CS and ES for hollow taper shanks of types AS, CS and ES(IDT)	一般社団法人日本工作機器工業会 一般財団法人日本規格協会
2	JIS	制定		2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第5部:中空テーパシャンク—AS形、CS形及びES形	Hollow taper interface with flange contact surface—Part 5: Shanks of types AS, CS and ES	この規格は、2面拘束形中空テーパシャンクの寸法について規定する。このシャンクは、工作機械(例えば、フライス盤、ボール盤、旋盤、研削盤)の主軸と工具とを結合する凸形の要素である。	主な規定項目は、次のとおり。 ・適用範囲 ・引用規格 ・用語及び定義 ・HSKシャンク—形式及び寸法 ・不釣合い調整 ・設計 ・表示		ISO 12164-5:2023, Hollow taper interface with flange contact surface—Part 5: Shanks of types AS, CS and ES(IDT)	一般社団法人日本工作機器工業会 一般財団法人日本規格協会
3	JIS	改正	B6064-1	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第1部:中空テーパシャンク—A形、AB形、C形、CB形及びEB形	Hollow taper interface with flange contact surface—Part 1: Shanks of types A, AB, C, CB and EB	この規格は、2面拘束形中空テーパシャンクの寸法について規定する。HSKシャンクは、工作機械の主軸と工具とを結合する凸形の要素である。	主な改正点は、次のとおり。 ・規格名称において、“第1部:中空テーパシャンク—寸法”から“第1部:中空テーパシャンク—A形、AB形、C形、CB形及びEB形”に変更する。 ・適用範囲、形式及び寸法、バランス修正、設計及び表示において、AB形、CB形及びEB形を追加する。 ・用語及び定義を追加する。		ISO 12164-1:2023, Hollow taper interface with flange contact surface—Part 1: Shanks of types A, AB, C, CB and EB(IDT)	一般社団法人日本工作機器工業会 一般財団法人日本規格協会
4	JIS	改正	B6064-2	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第2部:中空テーパシャンク—A形、AB形、C形、CB形及びEB形用の主軸端A形、C形及びE形	Hollow taper interface with flange contact surface—Part 2: Receivers of types A, C and E for hollow taper shanks of types A, AB, C, CB and EB	この規格は、例えば、旋削、穴あけ、フライス加工、研削及びそれらの複合加工の可能な工作機械に適用するためにJIS B 6064-1に基づいて2面拘束形中空テーパシャンク用の主軸端の寸法について規定する。	主な改正点は、次のとおり。 ・規格名称において、“第2部:主軸端—寸法”から“第2部:中空テーパシャンク—A形、AB形、C形、CB形及びE形用の主軸端—A形、C形及びE形”に変更する。 ・寸法、設計及び表示において、E形を追加する。 ・用語及び定義を追加する。		ISO 12164-2:2023, Hollow taper interface with flange contact surface—Part 2: Receivers of types A, C and E for hollow taper shanks of types A, AB, C, CB and EB(IDT)	一般社団法人日本工作機器工業会 一般財団法人日本規格協会
5	JIS	改正	B6064-3	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第3部:中空テーパシャンクT形、TA形及びU形	Hollow taper interface with flange contact surface—Part 3: Shanks of types T, TA and U	この規格は、2面拘束形中空テーパシャンクの寸法について規定する。	主な改正点は、次のとおり。 ・規格名称において、“第3部:静止工具用中空テーパシャンク—寸法”から“第3部:中空テーパシャンク—T形、TA形及びU形”に変更する。 ・適用範囲、形式及び寸法、設計及び表示において、TA形及びU形を追加する。 ・用語及び定義を追加する。		ISO 12164-3:2023, Hollow taper interface with flange contact surface—Part 3: Shanks of types T, TA and U(IDT)	一般社団法人日本工作機器工業会 一般財団法人日本規格協会
6	JIS	改正	B6064-4	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第4部:中空テーパシャンク—T形、TA形及びU形用の主軸端T形及びU形	Hollow taper interface with flange contact surface—Part 4: Receivers of types T and U for hollow taper shanks of types T, TA and U	この規格は、工作機械(例えば、旋盤、及び旋削とフライス削りとを組合せた複合工作機械)に適用するためにJIS B 6064-3に基づいて2面拘束形中空テーパシャンク用の主軸端の寸法について規定する。	主な改正点は、次のとおり。 ・規格名称において、“第4部:静止工具用主軸端—寸法”から“第4部:中空テーパシャンク—T形、TA形及びU形用の主軸端—T形及びU形”に変更する。 ・適用範囲、形式及び寸法、設計及び表示において、U形を追加する。 ・用語及び定義を追加する。		ISO 12164-4:2023, Hollow taper interface with flange contact surface—Part 4: Receivers of types T and U for hollow taper shanks of types T, TA and U(IDT)	一般社団法人日本工作機器工業会 一般財団法人日本規格協会