

## 材 料

### 溶接棒・溶加棒・ワイヤ・フラックス

JIS Z 3183 : 2012	炭素鋼及び低合金鋼用サブマージアーク溶着金属の品質区分(解説収録) …	19
JIS Z 3200 : 2005	溶接材料一寸法, 許容差, 製品の状態, 表示及び包装 …… …ISO 544 : 2003(MOD) …	33
JIS Z 3201 : 2001	軟鋼用ガス溶加棒 ……ISO 636 : 1989(MOD) …	41
JIS Z 3201 : 2008	(追補 1) ……	46
JIS Z 3202 : 1999	銅及び銅合金ガス溶加棒(解説収録) ……	47
JIS Z 3202 : 2007	(追補 1) ……	50
JIS Z 3211 : 2008	軟鋼, 高張力鋼及び低温用鋼用被覆アーク溶接棒(解説収録) …… …ISO 2560 : 2002, 18275 : 2005(MOD) …	51
JIS Z 3214 : 2012	耐候性鋼用被覆アーク溶接棒(解説収録) ……ISO 2560 : 2009(MOD) …	91
JIS Z 3221 : 2021	ステンレス鋼被覆アーク溶接棒 …… ISO 3581 : 2016(MOD) …	109
JIS Z 3223 : 2010	モリブデン鋼及びクロムモリブデン鋼用被覆アーク溶接棒 …… …ISO 3580 : 2004(MOD) …	134
JIS Z 3224 : 2010	ニッケル及びニッケル合金被覆アーク溶接棒 ……ISO 14172 : 2008(MOD) …	150
JIS Z 3225 : 1999	9 %ニッケル鋼用被覆アーク溶接棒(解説収録) ……	162
JIS Z 3225 : 2007	(追補 1) ……	168
JIS Z 3227 : 2013	極低温用オーステナイト系ステンレス鋼被覆アーク溶接棒(解説収録) ……	169
JIS Z 3231 : 1999	銅及び銅合金被覆アーク溶接棒(解説収録) ……	182
JIS Z 3231 : 2007	(追補 1) ……	190
JIS Z 3232 : 2009	アルミニウム及びアルミニウム合金の溶加棒及び溶接ワイヤ …… …ISO 18273 : 2004(MOD) …	191
JIS Z 3251 : 2000	硬化肉盛用被覆アーク溶接棒(解説収録) ……	206
JIS Z 3251 : 2006	(追補 1) ……	218
JIS Z 3252 : 2012	鋳鉄用被覆アーク溶接棒, ソリッドワイヤ, 溶加棒及びフラックス入りワイヤ …… …ISO 1071 : 2003(MOD) …	219
JIS Z 3312 : 2009	軟鋼, 高張力鋼及び低温用鋼用のマグ溶接及びミグ溶接ソリッドワイヤ (解説収録) ……ISO 14341 : 2002, 16834 : 2006(MOD) …	229
JIS Z 3313 : 2009	軟鋼, 高張力鋼及び低温用鋼用アーク溶接フラックス入りワイヤ(解説収録) …ISO 17632 : 2004, 18276 : 2005(MOD) …	261
JIS Z 3315 : 2012	耐候性鋼用のマグ溶接及びミグ溶接用ソリッドワイヤ(解説収録) …… …ISO 14341 : 2010, 16834 : 2006(MOD) …	292

JIS Z 3316 : 2017	軟鋼, 高張力鋼及び低温用鋼のティグ溶接用ソリッド溶加棒及びソリッドワイヤ ……………	ISO 636 : 2015, 16834 : 2012(MOD) …	310
JIS Z 3317 : 2011	モリブデン鋼及びバクロムモリブデン鋼用ガスシールドアーク溶接溶加棒及びソリッドワイヤ(解説収録) ……………	ISO 21952 : 2007(MOD) …	333
JIS Z 3318 : 2010	モリブデン鋼及びバクロムモリブデン鋼用マグ溶接フラックス入りワイヤ……………	……………ISO 17634 : 2004(MOD) …	358
JIS Z 3319 : 1999	エレクトログラスアーク溶接用フラックス入りワイヤ(解説収録) ……………		372
JIS Z 3319 : 2007	(追補 1) ……………		380
JIS Z 3320 : 2012	耐候性鋼用アーク溶接フラックス入りワイヤ(解説収録) ……………	……………ISO 17632 : 2004(MOD) …	381
JIS Z 3321 : 2021	溶接用ステンレス鋼溶加棒, ソリッドワイヤ及び鋼帯……………	……………ISO 14343 : 2017(MOD) …	399
JIS Z 3322 : 2010	ステンレス鋼帯状電極肉盛溶接金属の品質区分及び試験方法 ……………		417
JIS Z 3323 : 2021	ステンレス鋼アーク溶接フラックス入りワイヤ及び溶加棒……………	……………ISO 17633 : 2017(MOD) …	422
JIS Z 3324 : 2010	サブマージアーク溶接によるステンレス鋼溶着金属の品質区分及び試験方法……………		451
JIS Z 3326 : 1999	硬化肉盛用アーク溶接フラックス入りワイヤ(解説収録) ……………		457
JIS Z 3326 : 2007	(追補 1) ……………		468
JIS Z 3327 : 2013	極低温用オーステナイト系ステンレス鋼ティグ溶加棒及びソリッドワイヤ ……		469
JIS Z 3331 : 2011	チタン及びチタン合金溶接用の溶加棒及びソリッドワイヤ(解説収録) ……	……………ISO 24034 : 2005, Amd.1 : 2008(MOD) …	474
JIS Z 3332 : 1999	9 %ニッケル鋼用ティグ溶加棒及びソリッドワイヤ(解説収録) ……………		492
JIS Z 3332 : 2007	(追補 1) ……………		497
JIS Z 3333 : 1999	9 %ニッケル鋼用サブマージアーク溶接ソリッドワイヤ及びフラックス(解説収録) ……………		498
JIS Z 3333 : 2007	(追補 1) ……………		506
JIS Z 3334 : 2017	ニッケル及びニッケル合金溶接用溶加棒, ソリッドワイヤ及び帯……………	……………ISO 18274 : 2010(MOD) …	507
JIS Z 3335 : 2014	ニッケル及びニッケル合金アーク溶接フラックス入りワイヤ……………	……………ISO 12153 : 2011(MOD) …	519
JIS Z 3336 : 2021	マグネシウム合金の溶加棒及び溶接ワイヤ ……ISO 19288 : 2016(MOD) …		533
JIS Z 3341 : 1999	銅及び銅合金イナートガスアーク溶加棒及びソリッドワイヤ(解説収録) ……		542
JIS Z 3341 : 2007	(追補 1) ……………		548
JIS Z 3351 : 2012	炭素鋼及び低合金鋼用サブマージアーク溶接ソリッドワイヤ……………		549
JIS Z 3352 : 2017	サブマージアーク溶接及びエレクトロスラグ溶接用フラックス……………	……………ISO 14174 : 2012(MOD) …	554
JIS Z 3353 : 2013	軟鋼及び高張力鋼用のエレクトロスラグ溶接ワイヤ及びフラックス ……………		569

## ろう・はんだ

JIS Z 3261 : 1998	銀ろう	ISO 3677 : 1992(MOD)	581
JIS Z 3262 : 1998	銅及び銅合金ろう	ISO 3677 : 1992(MOD)	583
JIS Z 3263 : 2002	アルミニウム合金ろう及びブレージングシート		585
JIS Z 3264 : 1998	りん銅ろう	ISO 3677 : 1992(MOD)	594
JIS Z 3265 : 1998	ニッケルろう	ISO 3677 : 1992(MOD)	596
JIS Z 3266 : 1998	金ろう	ISO 3677 : 1992(MOD)	598
JIS Z 3267 : 1998	パラジウムろう	ISO 3677 : 1992(MOD)	600
JIS Z 3268 : 1998	真空用貴金属ろう	ISO 3677 : 1992(MOD)	602
JIS Z 3281 : 1996	アルミニウム用はんだ		604
JIS Z 3282 : 2017	はんだ—化学成分及び形状		
		ISO 9453 : 2014, IEC 61190-1-3 : 2010(MOD)	606
JIS Z 3283 : 2017	やに入りはんだ		
		ISO 12224-1 : 1997, IEC 61190-1-3 : 2010(MOD)	622
◇ JIS Z 3284-1 : 2014	ソルダペースト—第1部：種類及び品質分類		632
◇ JIS Z 3284-1 : 2020	(追補1)	IEC 61190-1-2 : 2014(MOD)	641
JIS Z 3284-2 : 2014	ソルダペースト—第2部：はんだ粉末の形状、表面状態判定及び粒度分布測定試験	IEC 61189-6 : 2006(MOD)	643
◇ JIS Z 3284-3 : 2014	ソルダペースト—第3部：印刷性、粘度特性、だれ及び粘着性試験	IEC 61189-5 : 2006(MOD)	652
JIS Z 3284-4 : 2014	ソルダペースト—第4部：ぬれ性、ソルダボール及び広がり試験	IEC 61189-5 : 2006(MOD)	666
JIS Z 3285 : 2017	微細接合用ソルダペースト—微細粉末を使用するソルダペーストの特性試験方法(解説収録)		688

## ガ ス

JIS Z 3253 : 2011	溶接及び熱切断用シールドガス	ISO 14175 : 2008(MOD)	716
JIS K 1101 : 2017	酸素		726
JIS K 1105 : 2017	アルゴン		733
JIS K 1106 : 1990	液化二酸化炭素(液化炭酸ガス)		745
JIS K 1106 : 2008	(追補1)		749

## その他

JIS Z 3233 : 2001	イナートガスアーク溶接並びにプラズマ切断及び溶接用タングステン電極	ISO 6848 : 1984(MOD)	751
JIS Z 3234 : 2021	抵抗溶接用電極材料	ISO 5182 : 2016(MOD)	755

## 溶接機

	JIS C 3404 : 2000	溶接用ケーブル	773
	JIS C 9300-1 : 2020	アーク溶接装置—第1部：アーク溶接電源	777
		IEC 60974-1 : 2017(MOD)	
	JIS C 9300-3 : 2020	アーク溶接装置—第3部：アーク起動及びアーク安定化装置	896
		IEC 60974-3 : 2019(MOD)	
㊦	JIS C 9300-5 : 2022	アーク溶接装置—第5部：ワイヤ送給装置	912
		IEC 60974-5 : 2019(MOD)	
◇	JIS C 9300-6 : 2013	アーク溶接装置—第6部：限定使用率アーク溶接装置	929
		IEC 60974-6 : 2010(MOD)	
	JIS C 9300-7 : 2017	アーク溶接装置—第7部：トーチ	958
	JIS C 9300-10 : 2018	アーク溶接装置—第10部：電磁両立性(EMC)要求事項	984
		IEC 60974-10 : 2014, Amd.1 : 2015(MOD)	
	JIS C 9300-11 : 2015	アーク溶接装置—第11部：溶接棒ホルダ	1010
		IEC 60974-11 : 2010(MOD)	
◇	JIS C 9300-12 : 2014	アーク溶接装置—第12部：溶接ケーブルジョイント	1021
		IEC 60974-12 : 2011(MOD)	
◇	JIS C 9300-13 : 2014	アーク溶接装置—第13部：溶接クランプ	1033
		IEC 60974-13 : 2011(MOD)	
	JIS C 9304 : 1999	スポット溶接用電極	1042
		ISO 1089 : 1980, 5183-1, -2 : 1988, 5184, 5821 : 1979, 5829, 5830 : 1984(MOD)	
㊦	JIS C 9305 : 2022	抵抗溶接装置	1052
		ISO 669 : 2016(MOD)	
	JIS C 9311 : 2011	交流アーク溶接電源用電撃防止装置	1106
	JIS C 9313 : 2005	重ね抵抗溶接機用制御装置	1121
	JIS C 9317 : 1995	ポータブル・スポット溶接機用溶接変圧器	1127
	JIS C 9318 : 1999	ポータブル・スポット溶接機用水冷二次ケーブル	1131
		ISO 8205-1 ~ -3 : 1993(MOD)	
	JIS C 9319 : 1991	抵抗溶接機用サイリスタスタック	1154
㊦	JIS C 9323 : 2022	抵抗溶接機用変圧器—全変圧器に適用する一般仕様	1161
		ISO 5826 : 2014(IDT)	
	JIS C 9325 : 2009	抵抗溶接機用電極加圧力計	1188

## ガス溶断

	JIS B 6801 : 2003	手動ガス溶接器, 切断器及び加熱器	1199
	JIS B 6803 : 2015	溶断器用圧力調整器及び流量計付き圧力調整器	1229
		ISO 2503 : 2009(MOD)	
	JIS B 6805 : 2003	溶断器用ゴムホース継手	1285
◇	JIS K 1902 : 1980	溶解アセチレン	1295

JIS K 2240 : 2013	液化石油ガス(LPガス)……………ISO 3993 : 1984, 4256 : 1996, 4257 : 2001, 6251 : 1996, 7941 : 1988, 8973 : 1997, 9162 : 1989(MOD)…	1299
JIS K 6333 : 1999	溶断用ゴムホース……………ISO/DIS 3821 : 1997(MOD)…	1389
JIS K 6333 : 2001	(追補 1) ……………ISO/DIS 3821 : 1997(MOD)…	1395

## 安全用品

JIS T 8101 : 2020	安全靴……………ISO 20345 : 2011, 20346 : 2014(MOD)…	1401
JIS T 8113 : 1976	溶接用かわ製保護手袋……………	1433
JIS T 8128 : 2018	溶接及び関連作業用防護服……………ISO 11611 : 2015(MOD)…	1435
JIS T 8131 : 2015	産業用ヘルメット……………ISO 3873 : 1977(MOD)…	1453
JIS T 8141 : 2016	遮光保護具……………	
	ISO 4007 : 2012, 4849 : 1981, 4850 : 1979, 4854, 4855 : 1981(MOD)…	1473
JIS T 8141 : 2021	(追補 1) ……………	1497
JIS T 8142 : 2003	溶接用保護面……………	1498
JIS T 8150 : 2021	呼吸用保護具の選択, 使用及び保守管理方法……………	
	……………ISO 16975-3 : 2017, ISO/TS 16975-1 : 2016(MOD)…	1503
JIS T 8151 : 2018	防じんマスク……………	1602
◇ JIS T 8153 : 2002	送気マスク(解説収録)……………	1627
JIS T 8157 : 2018	電動ファン付き呼吸用保護具……………	1645

## 参 考

1. 溶接材料の分類マトリックス……………	1673
2. JIS 溶接材料記号の付け方……………	1676
3. ステンレス鋼溶接材料の特性……………	1686
4. 被覆アーク溶接棒, 溶加棒及びワイヤの種類対照表(JISとISO及び関連外国規格)	
4.1 軟鋼, 高張力鋼及び低温用鋼用ティグ溶加棒及びソリッドワイヤ……………	1696
4.2 軟鋼, 高張力鋼及び低温用鋼用のマグ溶接及びミグ溶接ソリッドワイヤ……………	1698
4.3 モリブデン鋼及びクロムモリブデン鋼用溶接ワイヤ……………	1701
4.4 モリブデン鋼及びクロムモリブデン鋼用サブマージアーク溶接ソリッドワイヤ……………	1704
4.5 ステンレス鋼被覆アーク溶接棒……………	1706
4.6 ステンレス鋼アーク溶接用溶加棒及びソリッドワイヤ並びに帯状電極肉盛溶接用鋼帯……………	1708
4.7 ステンレス鋼アーク溶接用フラックス入りワイヤ及び溶加棒……………	1711
4.8 アルミニウム及びアルミニウム合金の溶加棒及び溶接ワイヤ……………	1713
4.9 銅及び銅合金イナートガスアーク溶加棒及びソリッドワイヤ……………	1716
4.10 ニッケル及びニッケル合金被覆アーク溶接棒……………	1717
4.11 ニッケル及びニッケル合金溶接用の溶加棒, ソリッドワイヤ及び帯……………	1719
4.12 ニッケル及びニッケル合金溶接用のフラックス入りワイヤ……………	1721
4.13 チタン及びチタン合金溶接用の溶加棒及びソリッドワイヤ……………	1722

5. 溶接用シールドガス規格の分類記号の見方(JISとISO及び関連外国規格)……………	1724
6. ろう・はんだの種類(記号)の対照表(JISとISO及び関連外国規格)	
6.1 ろう(記号)の対照表(JISと関連外国規格)……………	1730
6.2 はんだ(記号)の対照表(JISと関連外国規格)……………	1733
7. 溶接機にかかわるJISと法令及び省令との関係……………	1737
8. 溶接ヒュームにかかわる特定化学物質障害予防規則に関連するJIS……………	1738
9. 溶接関係ISO・IEC規格一覧……………	1739
10. 溶接関係団体規格・基準一覧……………	1767
JISの“まえがき”の省略……………	1778
ISO, IECが発行する規格・出版物の著作権……………	1780
主なSI単位への換算率表……………	1782