

用語・記号

JIS Z 3001-1 : 2018	溶接用語—第1部：一般	17
JIS Z 3001-2 : 2018	溶接用語—第2部：溶接方法	55
JIS Z 3001-3 : 2008	溶接用語—第3部：ろう接	ISO 857-2 : 2005(MOD) 72
JIS Z 3001-4 : 2013	溶接用語—第4部：溶接不全部	ISO 6520-1 : 1998(MOD) 86
JIS Z 3001-5 : 2013	溶接用語—第5部：レーザ溶接	100
JIS Z 3001-6 : 2013	溶接用語—第6部：抵抗溶接	ISO 17677-1 : 2009(MOD) 122
JIS Z 3001-7 : 2018	溶接用語—第7部：アーク溶接	155
JIS Z 3001-1 ~ -7 共通解説・索引		186
JIS Z 3011 : 2014	溶接姿勢—傾斜角及び回転角による定義	ISO 6947 : 2011(MOD) 255
JIS Z 3021 : 2016	溶接記号	ISO 2553 : 2013(MOD) 271

施工・管理

JIS Z 3040 : 1995	溶接施工方法の確認試験方法	319
㊟ JIS Z 3043 : 2022	ステンレスクラッド鋼溶接施工方法の確認試験方法	348
JIS Z 3044 : 1991	ニッケル及びニッケル合金クラッド鋼溶接施工方法の確認試験方法	368
JIS Z 3400 : 2013	金属材料の融接に関する品質要求事項(解説収録)	ISO 3834-1 ~ -5 : 2005(MOD) 377
JIS Z 3410 : 2013	溶接管理—任務及び責任	ISO 14731 : 2006(IDT) 435
㊟ JIS Z 3420 : 2022	金属材料の溶接施工要領及びその適格性確認—一般原則	ISO 15607 : 2019(MOD) 442
JIS Z 3421-1 : 2003	金属材料の溶接施工要領及びその承認—アーク溶接の溶接施工要領書	ISO/DIS 15609-1 : 2000(MOD) 455
㊟ JIS Z 3422-1 : 2022	金属材料の溶接施工要領及びその適格性確認—溶接施工法試験—第1部：鋼のアーク溶接及びガス溶接並びにニッケル及びニッケル合金のアーク溶接	ISO 15614-1 : 2017, Amd.1 : 2019(MOD) 463
JIS Z 3422-2 : 2003	金属材料の溶接施工要領及びその承認—溶接施工法試験—第2部：アルミニウム及びアルミニウム合金のアーク溶接	ISO/FDIS 15614-2 : 2001(MOD) 515
JIS Z 3423 : 2006	溶接材料の調達指針	ISO 14344 : 2002(MOD) 537
JIS Z 3450 : 2015	鉄筋の継手に関する品質要求事項	544
JIS Z 3604 : 2016	アルミニウムのイナートガスアーク溶接作業標準	557
JIS Z 3607 : 2016	金属材料の摩擦圧接	ISO 15620 : 2000(MOD) 579
JIS Z 3608 : 2016	摩擦かくはん接合—アルミニウム	ISO 25239-1 ~ -5 : 2011(MOD) 617

JIS Z 3609-1:2021	摩擦かくはん点接合—アルミニウム—第1部：用語及び接合方法……………	ISO 18785-1, -2:2018(MOD)…	666
JIS Z 3609-2:2021	摩擦かくはん点接合—アルミニウム—第2部：品質要求事項, 接合施工要領及び接合要員……………	ISO 18785-3~5:2018(MOD)…	697
JIS Z 3621:1992	ろう付作業標準……………		732
㊦ JIS Z 3700:2022	溶接後熱処理方法……………		736
JIS Z 3703:2004	溶接—予熱温度, パス間温度及び予熱保持温度の測定方法の指針……………	ISO 13916:1996(IDT)…	744
JIS B 8285:2010	圧力容器の溶接施工方法の確認試験……………		746

試験・検査

破壊試験(硬さ・引張・衝撃・疲れ他)

㊦ JIS Z 2241:2022	金属材料引張試験方法……………	ISO 6892-1:2019(MOD)…	787
◇ JIS Z 2242:2018	金属材料のシャルピー衝撃試験方法……………	ISO 148-1:2016(MOD)…	861
◇ JIS Z 2242:2020	(追補1)……………		891
JIS Z 2243-1:2018	ブリネル硬さ試験—第1部：試験方法……………	ISO 6506-1:2014(IDT)…	893
JIS Z 2243-2:2018	ブリネル硬さ試験—第2部：硬さ値表……………	ISO 6506-4:2014(IDT)…	907
JIS Z 2244-1:2020	ビッカース硬さ試験—第1部：試験方法……………	ISO 6507-1:2018(MOD)…	917
JIS Z 2244-2:2020	ビッカース硬さ試験—第2部：硬さ値表……………	ISO 6507-4:2018(IDT)…	945
JIS Z 2245:2021	ロックウェル硬さ試験—試験方法……………	ISO 6508-1:2016(MOD)…	1031
㊦ JIS Z 2246:2022	ショア硬さ試験—試験方法……………		1062
㊦ JIS Z 2248:2022	金属材料曲げ試験方法……………	ISO 7438:2020(MOD)…	1067
㊦ JIS Z 2248:2022R	(追補1)……………		1084
JIS Z 3101:1990	溶接熱影響部の最高硬さ試験方法……………		1086
JIS Z 3103:1987	アーク溶接継手の片振り引張疲れ試験方法……………		1088
JIS Z 3111:2005	溶着金属の引張及び衝撃試験方法……………	ISO 15792-1:2000(MOD)…	1094
JIS Z 3114:1990	溶着金属の硬さ試験方法(抜粋)……………		1102
JIS Z 3115:1973	溶接熱影響部のテーバカタシ試験方法……………		1104
㊦ JIS Z 3118:2022	銅溶接部の拡散性水素量測定方法……………	ISO 3690:2018(MOD)…	1107
JIS Z 3119:2017	オーステナイト系及びオーステナイト・フェライト系ステンレス鋼溶着金属のフェライト量測定方法……………	ISO 8249:2000(MOD)…	1130
JIS Z 3120:2014	鉄筋コンクリート用棒鋼ガス圧接継手の試験方法及び判定基準……………		1144
JIS Z 3121:2013	突合せ溶接継手の引張試験方法(解説収録)……………	ISO 4136:2012(MOD)…	1149
JIS Z 3122:2013	突合せ溶接継手の曲げ試験方法(解説収録)……………	ISO 5173:2009(MOD)…	1166
JIS Z 3128:2017	溶接継手の衝撃試験片採取方法……………	ISO 9016:2012(MOD)…	1189
JIS Z 3129:2017	鋼の1ラン施工及び2ラン施工による溶接継手からの試験片作製方法……………	ISO 15792-2:2000(MOD)…	1195
JIS Z 3131:1976	前面すみ肉溶接継手の引張試験方法(抜粋)……………		1203

JIS Z 3132:1976	側面すみ肉溶接継手のせん断試験方法(抜粋) ……………	1206
JIS Z 3134:1965	T形すみ肉溶接継手の曲げ試験方法 ……………	1208
JIS Z 3136:1999	抵抗スポット及びブロークション溶接継手のせん断試験に対する試験片寸法及び試験方法 ……………	ISO/DIS 14273:1989(MOD) … 1210
JIS Z 3137:1999	抵抗スポット及びブロークション溶接継手の十字引張試験に対する試験片寸法及び試験方法 ……………	ISO/DIS 14272:1994(MOD) … 1213
JIS Z 3138:1989	スポット溶接継手の疲れ試験方法(抜粋) ……………	1216
JIS Z 3139:2009	スポット、ブロークション及びシーム溶接部の断面試験方法 ……………	1222
JIS Z 3140:2017	スポット溶接部の検査方法及び判定基準 ……………	1228
JIS Z 3141:2021	重ねシーム溶接継手の試験方法 ……………	1238
JIS Z 3143:1996	突合せ圧接継手の試験方法 ……………	1248
JIS Z 3144:2013	スポット及びブロークション溶接部の現場試験方法 ……………	ISO 10447:2006(MOD) … 1251
JIS Z 3145:1981	頭付きスタッド溶接部の曲げ試験方法 ……………	1263
JIS Z 3153:1993	T形溶接割れ試験方法 ……………	1264
JIS Z 3154:1993	重ね継手溶接割れ試験方法 ……………	1266
JIS Z 3155:1993	C形ジグ拘束突合せ溶接割れ試験方法 ……………	1268
JIS Z 3157:1993	U形溶接割れ試験方法 ……………	1271
JIS Z 3158:2016	y形溶接割れ試験方法 ……………	1274
JIS Z 3159:1993	H形拘束溶接割れ試験方法 ……………	1281
JIS Z 3175:2016	摩擦圧接による異種金属継手の試験方法及び継手品質評価の分類(解説収録) ……………	1283
JIS Z 3181:2005	溶接材料のすみ肉溶接試験方法 ……………	ISO 15792-3:2000(MOD) … 1295
JIS Z 3185:2006	溶接材料の耐ペイント性試験方法 ……………	1301

非破壊試験

JIS Z 2306:2015	放射線透過試験用透過度計 ……………	ISO 19232-1, -2:2013(MOD) … 1305
JIS Z 2307:2017	放射線透過試験用複線形像質計による像の不鮮鋭度の決定 ……………	ISO 19232-5:2013(MOD) … 1318
JIS Z 2316-1:2014	非破壊試験—渦電流試験—第1部:一般通則 ……………	ISO 15549:2008(MOD) … 1323
JIS Z 2320-1:2017	非破壊試験—磁粉探傷試験—第1部:一般通則 ……………	ISO 9934-1:2015(MOD) … 1331
JIS Z 2343-1:2017	非破壊試験—浸透探傷試験—第1部:一般通則:浸透探傷試験方法及び浸透指示模様分類 ……………	ISO 3452-1:2013(MOD) … 1358
JIS Z 2343-5:2012	非破壊試験—浸透探傷試験—第5部:50℃を超える温度での浸透探傷試験 ……………	ISO 3452-5:2008(IDT) … 1379
JIS Z 2343-6:2012	非破壊試験—浸透探傷試験—第6部:10℃より低い温度での浸透探傷試験 ……………	ISO 3452-6:2008(IDT) … 1383

JIS Z 2345-1 : 2018	超音波探傷試験用標準試験片—第1部 : A1形標準試験片……………	……………ISO 2400 : 2012(MOD) ……	1387
JIS Z 2345-2 : 2018	超音波探傷試験用標準試験片—第2部 : A7963形標準試験片……………	……………ISO 7963 : 2006(MOD) ……	1400
JIS Z 2345-3 : 2018	超音波探傷試験用標準試験片—第3部 : 垂直探傷試験用標準試験片 ……		1414
JIS Z 2345-4 : 2018	超音波探傷試験用標準試験片—第4部 : 斜角探傷試験用標準試験片 ……		1424
JIS Z 3050 : 1995	パイプライン溶接部の非破壊試験方法……………		1440
JIS Z 3060 : 2015	鋼溶接部の超音波探傷試験方法……………		1457
JIS Z 3062 : 2014	鉄筋コンクリート用異形棒鋼ガス圧接部の超音波探傷試験方法及び判定 基準……………		1554
JIS Z 3063 : 2019	鉄筋コンクリート用異形棒鋼溶接部の超音波探傷試験方法及び判定基準…		1568
JIS Z 3070 : 1998	鋼溶接部の超音波自動探傷方法……………		1578
JIS Z 3080 : 1995	アルミニウムの突合せ溶接部の超音波斜角探傷試験方法……………		1592
JIS Z 3081 : 1994	アルミニウム管溶接部の超音波斜角探傷試験方法……………		1599
JIS Z 3082 : 1995	アルミニウムのT形溶接部の超音波探傷試験方法……………		1606
JIS Z 3083 : 2018	アルミニウム合金及びマグネシウム合金の摩擦かくはん接合部のルートフ ローの超音波探傷試験方法(解説収録) ……		1612
㊦ JIS Z 3090 : 2022	溶融溶接継手の外観試験方法……………	ISO 17637 : 2016(MOD) ……	1639
JIS Z 3104 : 1995	鋼溶接継手の放射線透過試験方法……………		1647
JIS Z 3105 : 2003	アルミニウム溶接継手の放射線透過試験方法……………		1662
JIS Z 3106 : 2001	ステンレス鋼溶接継手の放射線透過試験方法……………		1677
JIS Z 3107 : 1993	チタン溶接部の放射線透過試験方法……………		1697
JIS Z 3107 : 2008	(追補1) ……		1704
JIS Z 3110 : 2017	溶接継手の放射線透過試験方法—デジタル検出器によるX線及びγ線撮 影技術……………	ISO 17636-2 : 2013(MOD) ……	1705
㊦ JIS G 0584 : 2022	アーク溶接鋼管の超音波探傷検査方法……………	……………ISO 10893-11 : 2011, Amd.1 : 2020(MOD) ……	1767

ろう・はんだ試験

◇ JIS Z 3191 : 2003	ろうのぬれ試験方法……………	ISO 5179 : 1983(MOD) ……	1782
JIS Z 3192 : 1999	ろう付継手の引張及びせん断試験方法……………	ISO 5187 : 1985(MOD) ……	1789
JIS Z 3197 : 2021	はんだ付用フラックス試験方法……………	……………ISO 9454-1 : 2016, 9455-1 : 1990, -3 : 2019, -5 : 2014, -6 : 1995, -10 : 2012, -13 ~ -15 : 2017, -16 : 2019, -17 : 2002, 12224-2 : 1997, IEC 61189-5-2 ~ -5-4 : 2015(MOD) ……	1796
JIS Z 3198-1 : 2014	鉛フリーはんだ試験方法—第1部 : 溶融温度範囲測定方法……………	……………IEC 61189-11 : 2013(MOD) ……	1853
JIS Z 3198-2 : 2003	鉛フリーはんだ試験方法—第2部 : 機械的特性試験方法—引張試験……………		1862
JIS Z 3198-3 : 2003	鉛フリーはんだ試験方法—第3部 : 広がり試験方法……………		1865

JIS Z 3198-4:2003	鉛フリーはんだ試験方法—第4部：ウェットングバランス法及び接触角法によるぬれ性試験方法……………	1867
JIS Z 3198-5:2003	鉛フリーはんだ試験方法—第5部：はんだ継手の引張及びせん断試験方法……………	1873
JIS Z 3198-6:2003	鉛フリーはんだ試験方法—第6部：QFPリードのはんだ継手45度プル試験方法……………	1878
JIS Z 3198-7:2003	鉛フリーはんだ試験方法—第7部：チップ部品のはんだ継手せん断試験方法……………	1880
㊦ JIS C 60068-2-20:2022	環境試験方法—電気・電子—第2-20部：試験—試験Ta及びTb—端子付部品のはんだ付け性及びはんだ耐熱性試験方法……………	1882
JIS C 60068-2-58:2016	環境試験方法—電気・電子—第2-58部：表面実装部品(SMD)のはんだ付け性、電極の耐はんだ食われ性及びはんだ耐熱性試験方法……………	1898
JIS C 60068-2-58:2020	(追補1)……………IEC 60068-2-58:2015/Amd.1:2017(IDT)……………	1931
JIS C 60068-2-69:2019	環境試験方法—電気・電子—第2-69部：試験—試験Te/Tc：電子部品及びプリント配線板のはんだ付け性試験方法(平衡法)……………	1936
JIS C 60068-2-69:2021	(追補1)……………IEC 60068-2-69:2017/Amd.1:2019(IDT)……………	1981

化学分析

JIS G 0321:2017	鋼材の製品分析方法及びその許容変動値……………	1986
JIS G 0404:2014	鋼材の一般受渡し条件……………ISO 404:2013(MOD)……………	1995
JIS H 0321:1973	非鉄金属材料の検査通則……………	2011
JIS Z 3184:2003	化学分析用溶着金属の作製方法及び試料の採取方法……………	2012
JIS Z 3900:1974	貴金属ろうのサンプリング方法(解説収録)……………	2016
JIS Z 3906:1988	パラジウムろう分析方法(解説収録)……………	2019
JIS Z 3910:2017	はんだ分析方法……………	2032

技術検定・認証

JIS Z 3801:2018	手溶接技術検定における試験方法及び判定基準……………	2063
㊦ JIS Z 3805:2022	チタン溶接技術検定における試験方法及び判定基準……………	2085
JIS Z 3811:2000	アルミニウム溶接技術検定における試験方法及び判定基準……………	2100
JIS Z 3821:2018	ステンレス鋼溶接技術検定における試験方法及び判定基準……………	2114
JIS Z 3831:2002	プラスチック溶接技術検定における試験方法及び判定基準……………	2133
JIS Z 3841:2018	半自動溶接技術検定における試験方法及び判定基準……………	2136
JIS Z 3851:1992	マイクロソルダリング技術検定における試験方法及び判定基準……………	2158
JIS Z 3861:1979	溶接部の放射線透過試験の技術検定における試験方法及び判定基準……………	2165
JIS Z 3881:2014	鉄筋のガス圧接技術検定における試験方法及び判定基準……………	2168

JIS Z 3882 : 2015	鉄筋の突合せ溶接技術検定における試験方法及び判定基準	2174
JIS Z 3891 : 2003	銀ろう付技術検定における試験方法及び判定基準	2179
JIS Z 2305 : 2013	非破壊試験技術者の資格及び認証	ISO 9712 : 2012(MOD) 2185

安全・衛生・環境

JIS Z 3920 : 2011	溶接ヒューム分析方法	2217
JIS Z 3930 : 2013	アーク溶接のヒューム発生量測定方法及び分析用ヒューム採取方法	ISO 15011-1 : 2009(MOD) 2277
JIS Z 3940 : 2010	溶接ヒュームのデータシート	ISO 15011-4 : 2006, Amd.1 : 2008(MOD) 2291
JIS Z 3940 : 2013	(追補1)	2312
JIS Z 3950 : 2021	溶接作業環境における浮遊粉じん濃度測定方法	ISO 10882-1 : 2011(MOD) 2213
JIS Z 3952 : 2005	溶接作業環境におけるガス濃度測定方法	ISO 10882-2 : 2000(MOD) 2330

参 考

1. 溶接関係 ISO・IEC 規格一覧	2345
2. 溶接関係団体規格・基準一覧	2373
JISの“まえがき”の省略	2384
ISO, IECが発行する規格・出版物の著作権	2385
主なSI単位への換算率表	2387