

# 工作機械：目次

## 基 本

### 用 語

JIS B 0105:2012	工作機械一名称に関する用語	19
JIS B 0106:2016	工作機械一部品及び工作方法一用語	65
JIS B 0181:1998	産業オートメーションシステム—機械の数値制御一用語	127
	……………ISO 2806:1994(IDT)	
JIS B 0182:1993	工作機械—試験及び検査用語	138

### 記 号

JIS B 0122:1978	加工方法記号	153
◇ JIS B 6012-1:1998	工作機械—操作表示記号	164
	……………ISO/R 369:1964(MOD)	
JIS B 6012-2:1998	工作機械—数値制御用図記号	181
	……………ISO 2972:1979(IDT)	
JIS B 6310:2003	産業オートメーションシステム—機械及び装置の制御—座標系及び運動の記号	196
	……………ISO 841:2001(IDT)	

### 一 般

JIS B 0955-1:2020	工作機械—環境評価—第1部：エネルギー効率の高い工作機械の設計手法	210
	……………ISO 14955-1:2017(IDT)	
JIS B 0955-2:2021	工作機械—環境評価—第2部：工作機械及びその構成要素に供給されるエネルギーの測定方法	246
	……………ISO 14955-2:2018(IDT)	
Ⓢ JIS B 0955-3:2022	工作機械—環境評価—第3部：金属切削工作機械のエネルギー効率に関する試験の原則	295
	……………ISO 14955-3:2020(IDT)	
JIS B 6016-1:1998	工作機械—潤滑指示図の表示方法	326
	……………ISO 5169:1977(MOD)	
JIS B 6016-2:1998	工作機械—潤滑システム	333
	……………ISO 5170:1977(MOD)	
◇ JIS B 6197:2015	工作機械—短期工程能力試験	351
	……………ISO 26303:2012(MOD)	

### 安全性

JIS B 6031:2014	工作機械—安全性—旋盤	398
	……………ISO 23125:2010, Amd.1:2012(IDT)	
JIS B 6032:2016	工作機械—安全性—放電加工機	462
	……………ISO 28881:2013(MOD)	
JIS B 6033:2018	工作機械—安全性—据付け形研削盤	514
	……………ISO 16089:2015(MOD)	
JIS B 6034:2020	工作機械—安全性—ボール盤	633
JIS B 6150:2015	工作機械の安全性—工作物把握用チャックの設計及び構造に関する安全要求事項	660
	……………ISO 16156:2004(IDT)	

TS B 60204-34 : 2018	機械類の安全性—機械の電気装置—第34部：工作機械に対する要求事項	IEC/TS 60204-34 : 2016 (IDT) …	666
TR B 0035 : 2019	工作機械—放電加工機のリスクアセスメントの実用的ガイダンス及び事例	ISO/TR 17529 : 2014 (MOD) …	735
TR B 0036 : 2019	工作機械—据付け形研削盤のリスクアセスメントの実用的ガイダンス及び事例		802

## 数値制御

JIS B 6315-1 : 2013	産業オートメーションシステム及びその統合—機械の数値制御—プログラムフォーマット及びアドレスワードの定義—第1部：位置決め、直進運動及び輪郭制御システム用データフォーマット	ISO 6983-1 : 2009 (MOD) …	917
JIS B 6316-1 : 2006	産業オートメーションシステム及びその統合—機械及び装置の制御—CNC装置のためのデータモデル—第1部：概要及び基本原理	ISO 14649-1 : 2003 (IDT) …	943
JIS B 6327 : 1985	数値制御パートプログラム用言語	ISO/DIS 4342 : 1980 (MOD) …	967

## 主軸端・テーパシャンク

JIS B 4003 : 1999	工具用テーパシャンク部及びソケット—形状・寸法	ISO 296 : 1991 (MOD) …	1072
JIS B 6064-1 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第1部：中空テーパシャンク—寸法	ISO 12164-1 : 2001 (IDT) …	1077
JIS B 6064-2 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第2部：主軸端—寸法	ISO 12164-2 : 2001 (IDT) …	1089
JIS B 6064-3 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第3部：静止工具用中空テーパシャンク—寸法	ISO 12164-3 : 2008 (IDT) …	1095
JIS B 6064-4 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第4部：静止工具用主軸端—寸法	ISO 12164-4 : 2008 (IDT) …	1104
JIS B 6065-1 : 2013	2面拘束形モジュラテーパシャンク及び主軸端—第1部：モジュラテーパシャンク—寸法	ISO 26622-1 : 2008 (IDT) …	1109
JIS B 6065-2 : 2013	2面拘束形モジュラテーパシャンク及び主軸端—第2部：主軸端—寸法	ISO 26622-2 : 2008 (IDT) …	1119
JIS B 6066-1 : 2013	2面拘束形ポリゴンテーパシャンク及び主軸端—第1部：ポリゴンテーパシャンク—寸法	ISO 26623-1 : 2008 (IDT) …	1123
JIS B 6066-2 : 2013	2面拘束形ポリゴンテーパシャンク及び主軸端—第2部：主軸端—寸法	ISO 26623-2 : 2008 (IDT) …	1131
JIS B 6101 : 2004	7/24 テーパの主軸端及びシャンク	ISO 297 : 1988 (IDT) …	1135
JIS B 6109-1 : 2005	工作機械—旋盤の主軸端及びチャックの接続寸法—第1部：円すい接続	ISO 702-1 : 2001 (MOD) …	1140

JIS B 6109-2:2005	工作機械—旋盤の主軸端及びチャックの接続寸法—第2部：円筒接続 ……………ISO 702-4：2004(IDT)…	1145
JIS B 6339-1:2011	自動工具交換用7/24テーパシャンク—第1部：A, AD, AF, U, UD 及びUF形ツールシャンクの形状・寸法…ISO 7388-1：2007(IDT)…	1148
JIS B 6339-2:2011	自動工具交換用7/24テーパシャンク—第2部：J, JD及びJF形ツ ールシャンクの形状・寸法……………ISO 7388-2：2007(IDT)…	1153
JIS B 6339-3:2011	自動工具交換用7/24テーパシャンク—第3部：AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD及びJF形ツールシャンク用ブルスタッドの形状・寸法… ……………ISO 7388-3：2007(IDT)…	1158
JIS B 6340-1:2019	自動工具交換用7/24テーパ主軸端—第1部：S形及びSF形主軸端の 形状・寸法……………ISO 9270-1：2010(IDT)…	1165
JIS B 6340-2:2019	自動工具交換用7/24テーパ主軸端—第2部：J形及びJF形主軸端の 形状・寸法……………ISO 9270-2：2010(IDT)…	1172

## 加工基準

JIS B 0021:1998	製品の幾何特性仕様(GPS)—幾何公差表示方式—形状, 姿勢, 位置及 び振れの公差表示方式……………ISO/DIS 1101：1996(IDT)…	1179
-----------------	---	------

## 試験・検査

### 通 則

JIS B 6190-1:2016	工作機械試験方法通則—第1部：幾何精度試験…………… ……………ISO 230-1：2012(IDT)…	1219
JIS B 6190-2:2016	工作機械試験方法通則—第2部：数値制御による位置決め精度試験 ……………ISO 230-2：2014, Amd.1：2016(IDT)…	1336
⊗ JIS B 6190-3:2023	工作機械試験方法通則—第3部：熱変形試験…………… ……………ISO 230-3：2020(IDT)…	1374
JIS B 6190-4:2008	工作機械試験方法通則—第4部：数値制御による円運動精度試験… ……………ISO 230-4：2005(IDT)…	1420
JIS B 6190-7:2019	工作機械試験方法通則—第7部：回転軸の幾何精度試験…………… ……………ISO 230-7：2015(IDT)…	1432
◇ JIS B 6190-10:2018	工作機械試験方法通則—第10部：プロービングシステムの測定性能評 価方法……………ISO 230-10：2016(IDT)…	1495
JIS B 6195:2003	工作機械—騒音放射試験方法通則……………ISO 230-5：2000(IDT)…	1537
JIS B 6196:2006	工作機械—対角位置決め精度試験方法通則…ISO 230-6：2002(IDT)…	1556

### 精度検査

JIS B 6202:1998	普通旋盤—精度検査……………ISO 1708：1989(MOD)…	1563
-----------------	-----------------------------------	------

JIS B 6203-1:2007	ひざ形フライス盤—精度検査—第1部：水平主軸をもつ機械……………	ISO 1701-1:2004(MOD)…	1592
JIS B 6203-2:2007	ひざ形フライス盤—精度検査—第2部：垂直主軸をもつ機械……………	ISO 1701-2:2004(MOD)…	1616
JIS B 6210-1:2010	横中ぐりフライス盤—精度検査—第1部：テーブル形(コラム固定・ テーブル移動形)……………	ISO 3070-1:2007(MOD)…	1634
JIS B 6210-2:2021	横中ぐりフライス盤—精度試験—第2部：床上形(コラム移動・テ ーブル固定形)……………	ISO 3070-2:2016(IDT)…	1682
JIS B 6210-3:2010	横中ぐりフライス盤—精度検査—第3部：プレーナ形(コラム移動・ テーブル移動形)……………	ISO 3070-3:2007(MOD)…	1734
JIS B 6211:2006	横軸内面研削盤—精度検査……………	ISO 2407:1997(IDT)…	1783
JIS B 6212:2006	テーブル移動形円筒研削盤及び万能研削盤の検査条件—精度検査……	ISO 2433:1999(IDT)…	1802
JIS B 6213:2006	横軸角テーブル形平面研削盤—精度検査……………	ISO 1986-1:2001(IDT)…	1831
JIS B 6214:1996	立て軸回転テーブル形平面研削盤—精度検査……………		1846
JIS B 6216:1998	ホブ盤—精度検査……………	ISO 6545:1992(MOD)…	1857
JIS B 6217:1998	タレット旋盤及び単軸自動旋盤—精度検査……………	ISO 6155:1998(MOD)…	1889
JIS B 6218:1990	主軸台移動形単軸自動旋盤の試験及び検査方法……………		1931
㊦ JIS B 6220:2021	心なし研削盤—精度試験……………	ISO 3875:2020(IDT)…	1938
JIS B 6223:1998	立て旋盤—精度検査……………	ISO 3655:1986(MOD)…	1958
JIS B 6225:2006	ベッド形立てフライス盤—精度検査……………	ISO 1984-2:2001(IDT)…	1988
JIS B 6226:2006	ベッド形横フライス盤—精度検査……………	ISO 1984-1:2001(IDT)…	2003
JIS B 6227:1998	立て形内面ブローチ盤—精度検査……………	ISO 6779:1981(MOD)…	2023
JIS B 6228:2003	門形ブラノミラー—精度検査……………	ISO 8636-1:2000(MOD)…	2033
JIS B 6228-2:2012	工作機械—ブラノミラーの検査条件—精度検査—第2部：ブリッジ移動 形(ガントリ形)……………	ISO 8636-2:2007(MOD)…	2075
㊦ JIS B 6240-1:2022	工作機械—万能主軸頭の試験条件—第1部：水平主軸(水平Z軸)を もつ交換形主軸頭……………	ISO 17543-1:2020(IDT)…	2112
JIS B 6251:2004	立て軸角テーブル形平面研削盤—精度検査……………	ISO 1985:1998(MOD)…	2156
㊦ JIS B 6331-1:2022	数値制御旋盤及びターニングセンター試験条件—第1部：水平主軸を もつ機械の幾何精度……………	ISO 13041-1:2020(IDT)…	2173
㊦ JIS B 6331-2:2022	数値制御旋盤及びターニングセンター試験条件—第2部：垂直主軸を もつ機械の幾何精度……………	ISO 13041-2:2020(IDT)…	2219
JIS B 6331-3:2013	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第3部：逆さ工作主 軸をもつ機械の静的精度……………	ISO 13041-3:2009(MOD)…	2253
JIS B 6331-4:2006	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第4部：直進及び回 転運動軸の位置決め精度……………	ISO 13041-4:2004(IDT)…	2290
JIS B 6331-5:2019	数値制御旋盤及びターニングセンター試験条件—第5部：速度及び補 間運動の精度……………	ISO 13041-5:2015(IDT)…	2295

JIS B 6331-6 : 2013	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第6部：工作精度検査……………ISO 13041-6 : 2009 (IDT) … 2328
JIS B 6331-7 : 2006	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第7部：座標平面内における輪郭性能の評価……………ISO 13041-7 : 2004 (IDT) … 2340
JIS B 6331-8 : 2006	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第8部：熱変形試験……………ISO 13041-8 : 2004 (IDT) … 2344
JIS B 6336-1 : 2018	マシニングセンター試験条件—第1部：水平主軸をもつ機械の幾何精度(水平Z軸)……………ISO 10791-1 : 2015 (MOD) … 2350
◇ JIS B 6336-2 : 2002	マシニングセンター検査条件—第2部：立て形及び万能主軸頭をもつ機械の静的精度(垂直Z軸)……………ISO 10791-2 : 2001 (MOD) … 2439
JIS B 6336-3 : 2000	マシニングセンター検査条件—第3部：固定又は連続割出万能主軸頭をもつ機械の静的精度(垂直Z軸)……………ISO 10791-3 : 1998 (IDT) … 2481
JIS B 6336-4 : 2000	マシニングセンター検査条件—第4部：直進及び回転運動軸の位置決め精度……………ISO 10791-4 : 1998 (IDT) … 2526
JIS B 6336-5 : 2000	マシニングセンター検査条件—第5部：パレットの位置決め精度……………ISO 10791-5 : 1998 (IDT) … 2530
JIS B 6336-6 : 2018	マシニングセンター試験条件—第6部：速度及び補間運動の精度……………ISO 10791-6 : 2014 (IDT) … 2535
JIS B 6336-7 : 2018	マシニングセンター試験条件—第7部：工作精度……………ISO 10791-7 : 2014 (IDT) … 2571
JIS B 6336-8 : 2002	マシニングセンター検査条件—第8部：直交3平面内での輪郭運動性能の評価……………ISO 10791-8 : 2001 (IDT) … 2592
JIS B 6336-9 : 2002	マシニングセンター検査条件—第9部：工具交換及びパレット交換時間の評価……………ISO 10791-9 : 2001 (IDT) … 2597
JIS B 6336-10 : 2014	マシニングセンター検査条件—第10部：熱変形試験……………ISO 10791-10 : 2007 (IDT) … 2605
JIS B 6360 : 2017	ワイヤ放電加工機—精度試験……………ISO 14137 : 2015 (IDT) … 2612
JIS B 6361-1 : 2017	形彫り放電加工機—精度試験—第1部：シングルコラム形……………ISO 11090-1 : 2014 (IDT) … 2634
JIS B 6361-2 : 2017	形彫り放電加工機—精度試験—第2部：門形……………ISO 11090-2 : 2014 (IDT) … 2656

## 構成部品・周辺機器

### 取付具

JIS B 6006-1 : 2008	工作機械—ツープースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査—第1部：クロスキー形手動チャック…ISO 3442-1 : 2005 (IDT) … 2681
---------------------	---

JIS B 6006-2 : 2008	工作機械—ツープースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査—第2部：クロスキー形パワーチャック……………	ISO 3442-2 : 2005 (IDT) … 2691
JIS B 6006-3 : 2008	工作機械—ツープースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査—第3部：セレクション形パワーチャック……………	ISO 3442-3 : 2007 (IDT) … 2701
JIS B 6151 : 2015	スクロールチャック……………	2715
JIS B 6152 : 2008	工作機械—ワンピースジョー付自己求心手動チャックの検査条件……………	ISO 3089 : 2005 (IDT) … 2728

## テーブル・パレット

JIS B 0952 : 1999	工作機械のテーブル—T溝及びそのボルト……………	ISO 299 : 1987 (IDT) … 2739
JIS B 1166 : 2009	T溝ボルト……………	2742
JIS B 1166 : 2015	(追補1)……………	2746
JIS B 1167 : 2011	T溝ナット……………	2747
JIS B 4217 : 1998	T溝フライス……………	ISO 3337 : 1978 (MOD) … 2750
JIS B 4217 : 2009	(追補1)……………	2754
JIS B 6337 : 1998	工作機械用パレット—形状・寸法……………	ISO 8526-1, -2 : 1990 (MOD) … 2755

## センタ

JIS B 1011 : 1987	センタ穴……………	2768
JIS B 4304 : 2018	センタ穴ドリル……………	ISO 866, 2540, 2541 : 2016 (MOD) … 2771
JIS B 6161 : 1998	工作機械—旋盤センター形状・寸法……………	ISO 298 : 1973 (MOD) … 2784

## 参 考

1. 工作機械関連ISO規格一覧…………… 2791
2. 工作機械関係国内団体規格一覧…………… 2803

JISの“まえがき”の省略……………	2805
ISO, IECが発行する規格・出版物の著作権……………	2806
主なSI単位への換算率表……………	2808