

用語・記号

⑨	JIS Z 8000-2:2022	量及び単位—第2部：数学記号 ……ISO 80000-2:2019(IDT) …	15
	JIS Z 8101-1:2015	統計—用語及び記号—第1部：一般統計用語及び確率で用いられる用語 ……ISO 3534-1:2006(IDT) …	42
	JIS Z 8101-2:2015	統計—用語及び記号—第2部：統計の応用 ……ISO 3534-2:2006(IDT) …	131
	JIS Z 8101-3:1999	統計—用語と記号—第3部：実験計画法 ……	233
	JIS Z 8101-3:2006	(追補1) ……ISO 3534-3:1999(IDT) …	274
	JIS Z 8103:2019	計測用語 ……	276
	JIS Z 8115:2019	ディペンダビリティ(総合信頼性)用語 ……IEC 60050-192:2015, Amd.1:2016(MOD) …	333
	JIS Z 8121:1967	オペレーションズリサーチ用語 ……	478
⑩	JIS Z 8141:2022	生産管理用語 ……	525
	JIS Z 8144:2004	官能評価分析—用語 ……ISO 5492:1992(MOD) …	577
	JIS Z 8206:1982	工程図記号 ……	592
	JIS Q 9000:2015	品質マネジメントシステム—基本及び用語 ……ISO 9000:2015(IDT) …	604

通 則

	JIS Z 8402-1:1999	測定方法及び測定結果の精確さ(真度及び精度)—第1部：一般的な原理及び定義 ……ISO 5725-1:1994(IDT) …	663
	JIS Z 8402-2:1999	測定方法及び測定結果の精確さ(真度及び精度)—第2部：標準測定方法の併行精度及び再現精度を求めるための基本的方法 ……ISO 5725-2:1994(IDT) …	677
	JIS Z 8402-3:1999	測定方法及び測定結果の精確さ(真度及び精度)—第3部：標準測定方法の中間精度 ……ISO 5725-3:1994(IDT) …	710
	JIS Z 8402-4:1999	測定方法及び測定結果の精確さ(真度及び精度)—第4部：標準測定方法の真度を求めるための基本的な方法 ……ISO 5725-4:1994(IDT) …	729
	JIS Z 8402-5:2002	測定方法及び測定結果の精確さ(真度及び精度)—第5部：標準測定方法の精度を求めるための代替法 ……ISO 5725-5:1998(IDT) …	745
	JIS Z 8402-6:1999	測定方法及び測定結果の精確さ(真度及び精度)—第6部：精確さに関する値の実用的な使い方 ……ISO 5725-6:1994(IDT) …	788
	JIS Z 8404-1:2018	測定の不確かさ—第1部：測定の不確かさの評価における併行精度、再現精度及び真度の推定値の利用の指針 ……ISO 21748:2017(IDT) …	821

JIS Z 8404-2:2008	測定の不確かさ—第2部：測定の不確かさの評価における繰返し測定及び枝分かれ実験の利用の指針……………ISO/TS 21749：2005(IDT)…	858
㊦ JIS Z 8405:2021	試験所間比較による技能試験に使用する統計的方法…………… ……………ISO 13528：2015(IDT)…	887
JIS Z 8462-1:2001	測定方法の検出能力—第1部：用語及び定義…………… ……………ISO 11843-1：1997(IDT)…	975
JIS Z 8462-2:2003	測定方法の検出能力—第2部：検量線が直線である場合の方法…………… ……………ISO 11843-2：2000(IDT)…	982
JIS Z 8462-3:2006	測定方法の検出能力—第3部：検量線がない場合に応答変数の限界値を求める方法……………ISO 11843-3：2003(IDT)…	997
JIS Z 8462-4:2006	測定方法の検出能力—第4部：与えられた値が検出可能か否かの判定方法……………ISO 11843-4：2003(IDT)…	1004
JIS Z 8462-5:2011	測定方法の検出能力—第5部：検量線が線形及び非線形である場合の方法……………ISO 11843-5：2008(IDT)…	1009
JIS Z 8462-6:2018	測定方法の検出能力—第6部：測定値がポアソン分布に従う場合の限界値及び検出可能な最小値を正規分布近似によって求める方法…………… ……………ISO 11843-6：2013(IDT)…	1019
JIS Z 8462-7:2018	測定方法の検出能力—第7部：分析機器ノイズの確率論的性質に基づく方法……………ISO 11843-7：2012(IDT)…	1037

マネジメントシステム

JIS Q 9001:2015	品質マネジメントシステム—要求事項……………ISO 9001：2015(IDT)…	1057
JIS Q 9002:2018	品質マネジメントシステム—JIS Q 9001の適用に関する指針…………… ……………ISO/TS 9002：2016(IDT)…	1087
JIS Q 9004:2018	品質マネジメント—組織の品質—持続的成功を達成するための指針…………… ……………ISO 9004：2018(IDT)…	1134
JIS Q 9005:2014	品質マネジメントシステム—持続的成功の指針……………	1187
JIS Q 9023:2018	マネジメントシステムのパフォーマンス改善—方針管理の指針……………	1245
JIS Q 9024:2003	マネジメントシステムのパフォーマンス改善—継続的改善の手順及び技法の指針(解説収録)……………	1290
JIS Q 9025:2003	マネジメントシステムのパフォーマンス改善—品質機能展開の指針(解説収録)……………	1321
JIS Q 9026:2016	マネジメントシステムのパフォーマンス改善—日常管理の指針……………	1351
JIS Q 9027:2018	マネジメントシステムのパフォーマンス改善—プロセス保証の指針……………	1393
㊦ JIS Q 9028:2021	マネジメントシステムのパフォーマンス改善—小集団改善活動の指針……………	1432

抜取検査

JIS Z 9002:1956	計数規準型一回抜取検査(不良個数の場合)(抜取検査その2)(解説収録)…	1477
-----------------	--------------------------------------	------

JIS Z 9003 : 1979	計量規準型一回抜取検査(標準偏差既知でロットの平均値を保証する場合及び標準偏差既知でロットの不良率を保証する場合)(解説収録)……………	1495
JIS Z 9004 : 1983	計量規準型一回抜取検査(標準偏差未知で上限又は下限規格値だけ規定した場合)(解説収録)……………	1539
JIS Z 9009 : 1999	計数値検査のための逐次抜取方式……………ISO 8422 : 1991 (IDT) ……	1562
JIS Z 9010 : 1999	計量値検査のための逐次抜取方式(不適合品パーセント, 標準偏差既知)……………ISO 8423 : 1991 (IDT) ……	1601
JIS Z 9015-0 : 1999	計数値検査に対する抜取検査手順—第0部 : JIS Z 9015 抜取検査システム序論……………ISO 2859-0 : 1995 (IDT) ……	1628
JIS Z 9015-1 : 2006	計数値検査に対する抜取検査手順—第1部 : ロットごとの検査に対するAQL指標型抜取検査方式……………ISO 2859-1 : 1999 (IDT) ……	1678
JIS Z 9015-2 : 1999	計数値検査に対する抜取検査手順—第2部 : 孤立ロットの検査に対するLQ指標型抜取検査方式……………ISO 2859-2 : 1985 (IDT) ……	1762
JIS Z 9015-3 : 2011	計数値検査に対する抜取検査手順—第3部 : スキップロット抜取検査手順……………ISO 2859-3 : 2005 (IDT) ……	1783
JIS Z 9031 : 2012	乱数生成及びランダム化の手順……………ISO 28640 : 2010 (MOD) ……	1803
JIS Z 9080 : 2004	官能評価分析—方法……………ISO 4120 : 1983, 4121 : 1987, 5495 : 1983, 6658 : 1985, 8587 : 1988 (MOD) ……	1870

管理図

JIS Z 9020-1 : 2016	管理図—第1部 : 一般指針……………ISO 7870-1 : 2014 (IDT) ……	1915
JIS Z 9020-2 : 2016	管理図—第2部 : シューハート管理図……………ISO 7870-2 : 2013 (IDT) ……	1931
JIS Z 9020-4 : 2018	管理図—第4部 : 累積和管理図……………ISO 7870-4 : 2011 (IDT) ……	1971

統計的方法

JIS Z 9041-1 : 1999	データの統計的な解釈方法—第1部 : データの統計的記述……………	2035
JIS Z 9041-2 : 1999	データの統計的な解釈方法—第2部 : 平均と分散に関する検定方法と推定方法……………	2060
JIS Z 9041-3 : 1999	データの統計的な解釈方法—第3部 : 割合に関する検定方法と推定方法……………ISO 11453 : 1996, Cor.1 : 1999 (IDT) ……	2106
JIS Z 9041-4 : 1999	データの統計的な解釈方法—第4部 : 平均と分散に関する検定方法の検出力……………ISO 3494 : 1976 (IDT) ……	2152
JIS Z 9041-5 : 2003	データの統計的な解釈方法—第5部 : メディアン—推定及び信頼区間……………ISO 16269-7 : 2001 (IDT) ……	2191

品質工学

JIS K 7109 : 1986	プラスチックの寸法許容差の決め方……………	2201
-------------------	-----------------------	------

JIS Z 8403 : 1996	製品の品質特性—規格値の決め方通則	2214
JIS Z 9061 : 2016	新技術及び新製品開発プロセスのための統計的方法の応用—ロバストパラメータ設計 (RPD)	ISO 16336 : 2014 (IDT) … 2240
JIS Z 9090 : 1991	測定—校正方式通則	2306

その他

JIS Z 7201 : 2017	製品含有化学物質管理—原則及び指針 (解説収録)	2343
JIS Z 8401 : 2019	数値の丸め方	2382
JIS Z 8601 : 1954	標準数 (解説収録)	ISO/R 3 : 1953 (MOD) … 2384

参 考

1. ISO/TC 69 (統計的方法の適用) と JIS	2413
2. 品質工学関連の規格について	2425
3. 品質管理検定 (QC 検定) 制度	2429
JIS の“まえがき”の省略	2430
ISO, IEC が発行する規格・出版物の著作権	2431
主な SI 単位への換算率表	2433