

工作機械：目次

基 本

用 語

JIS B 0105:2012	工作機械—名称に関する用語	19
JIS B 0106:2016	工作機械—部品及び工作方法—用語	65
JIS B 0181:1998	産業オートメーションシステム—機械の数値制御—用語 ……………ISO 2806:1994(IDT)	127
JIS B 0182:1993	工作機械—試験及び検査用語	138

記 号

JIS B 0122:1978	加工方法記号	153
JIS B 6012-1:1998	工作機械—操作表示記号 ……………ISO/R 369:1964(MOD)	164
JIS B 6012-2:1998	工作機械—数値制御用図記号 ……………ISO 2972:1979(IDT)	181
JIS B 6310:2003	産業オートメーションシステム—機械及び装置の制御—座標系及び運動の 記号 ……………ISO 841:2001(IDT)	196

一 般

⑨ JIS B 0955-1:2020	工作機械—環境評価—第1部：エネルギー効率の高い工作機械の設計手法 ……………ISO 14955-1:2017(IDT)	210
⑨ JIS B 0955-2:2021	工作機械—環境評価—第2部：工作機械及びその構成要素に供給されるエネルギーの測定方法 ……………ISO 14955-2:2018(IDT)	246
JIS B 6011:2004	工作機械—操作方向	295
JIS B 6013:1992	工作機械—仕様項目	297
JIS B 6013:2000	(追補1)	385
JIS B 6016-1:1998	工作機械—潤滑指示図の表示方法 ……………ISO 5169:1977(MOD)	395
JIS B 6016-2:1998	工作機械—潤滑システム ……………ISO 5170:1977(MOD)	402
JIS B 6197:2015	工作機械—短期工程能力試験 ……………ISO 26303:2012(MOD)	420

安全性

JIS B 6031:2014	工作機械—安全性—旋盤 ……………ISO 23125:2010, Amd.1:2012(IDT)	467
JIS B 6032:2016	工作機械—安全性—放電加工機 ……………ISO 28881:2013(MOD)	531
JIS B 6033:2018	工作機械—安全性—据付け形研削盤 ……………ISO 16089:2015(MOD)	583
⑨ JIS B 6034:2020	工作機械—安全性—ボール盤 ……………	702
JIS B 6150:2015	工作機械の安全性—工作物把握用チャックの設計及び構造に関する安全 要求事項 ……………ISO 16156:2004(IDT)	729

TS B 60204-34 : 2018	機械類の安全性—機械の電気装置—第34部：工作機械に対する要求事項	IEC/TS 60204-34 : 2016 (IDT) …	735
⑨ TR B 0035 : 2019	工作機械—放電加工機のリスクアセスメントの実用的ガイダンス及び事例	ISO/TR 17529 : 2014 (MOD) …	804
⑨ TR B 0036 : 2019	工作機械—据付け形研削盤のリスクアセスメントの実用的ガイダンス及び事例		871

数値制御

JIS B 6315-1 : 2013	産業オートメーションシステム及びその統合—機械の数値制御—プログラムフォーマット及びアドレスワードの定義—第1部：位置決め、直進運動及び輪郭制御システム用データフォーマット	ISO 6983-1 : 2009 (MOD) …	986
JIS B 6316-1 : 2006	産業オートメーションシステム及びその統合—機械及び装置の制御—CNC装置のためのデータモデル—第1部：概要及び基本原理	ISO 14649-1 : 2003 (IDT) …	1012
JIS B 6327 : 1985	数値制御パートプログラム用言語	ISO/DIS 4342 : 1980 (MOD) …	1036

主軸端・テーパシャンク

JIS B 4003 : 1999	工具用テーパシャンク部及びソケット—形状・寸法	ISO 296 : 1991 (MOD) …	1141
JIS B 6064-1 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第1部：中空テーパシャンク—寸法	ISO 12164-1 : 2001 (IDT) …	1146
JIS B 6064-2 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第2部：主軸端—寸法	ISO 12164-2 : 2001 (IDT) …	1158
JIS B 6064-3 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第3部：静止工具用中空テーパシャンク—寸法	ISO 12164-3 : 2008 (IDT) …	1164
JIS B 6064-4 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第4部：静止工具用主軸端—寸法	ISO 12164-4 : 2008 (IDT) …	1173
JIS B 6065-1 : 2013	2面拘束形モジュラテーパシャンク及び主軸端—第1部：モジュラテーパシャンク—寸法	ISO 26622-1 : 2008 (IDT) …	1178
JIS B 6065-2 : 2013	2面拘束形モジュラテーパシャンク及び主軸端—第2部：主軸端—寸法	ISO 26622-2 : 2008 (IDT) …	1188
JIS B 6066-1 : 2013	2面拘束形ポリゴンテーパシャンク及び主軸端—第1部：ポリゴンテーパシャンク—寸法	ISO 26623-1 : 2008 (IDT) …	1192
JIS B 6066-2 : 2013	2面拘束形ポリゴンテーパシャンク及び主軸端—第2部：主軸端—寸法	ISO 26623-2 : 2008 (IDT) …	1200
JIS B 6101 : 2004	7/24 テーパの主軸端及びシャンク	ISO 297 : 1988 (IDT) …	1204
JIS B 6109-1 : 2005	工作機械—旋盤の主軸端及びチャックの接続寸法—第1部：円すい接続	ISO 702-1 : 2001 (MOD) …	1209

- JIS B 6109-2:2005 工作機械—旋盤の主軸端及びチャックの接続寸法—第2部：円筒接続
 ……ISO 702-4：2004(IDT)… 1214
- JIS B 6339-1:2011 自動工具交換用7/24テーパシャンク—第1部：A, AD, AF, U, UD
 及びUF形ツールシャンクの形状・寸法…ISO 7388-1：2007(IDT)… 1217
- JIS B 6339-2:2011 自動工具交換用7/24テーパシャンク—第2部：J, JD及びJF形ツ
 ールシャンクの形状・寸法…ISO 7388-2：2007(IDT)… 1222
- JIS B 6339-3:2011 自動工具交換用7/24テーパシャンク—第3部：AC, AD, AF, UC,
 UD, UF, JD及びJF形ツールシャンク用ブルスタッドの形状・寸法…
 ……ISO 7388-3：2007(IDT)… 1227
- ⑨ JIS B 6340-1:2019 自動工具交換用7/24テーパ主軸端—第1部：S形及びSF形主軸端の
 形状・寸法…ISO 9270-1：2010(IDT)… 1234
- ⑨ JIS B 6340-2:2019 自動工具交換用7/24テーパ主軸端—第2部：J形及びJF形主軸端の
 形状・寸法…ISO 9270-2：2010(IDT)… 1241

加工基準

- JIS B 0021:1998 製品の幾何特性仕様(GPS)—幾何公差表示方式—形状, 姿勢, 位置及
 び振れの公差表示方式…ISO/DIS 1101：1996(IDT)… 1248

試験・検査

通 則

- JIS B 6190-1:2016 工作機械試験方法通則—第1部：幾何精度試験…
 ……ISO 230-1：2012(IDT)… 1289
- JIS B 6190-2:2016 工作機械試験方法通則—第2部：数値制御による位置決め精度試験
 ……ISO 230-2：2014, Amd.1：2016(IDT)… 1406
- JIS B 6190-3:2014 工作機械試験方法通則—第3部：熱変形試験…
 ……ISO 230-3：2007(IDT)… 1444
- JIS B 6190-4:2008 工作機械試験方法通則—第4部：数値制御による円運動精度試験…
 ……ISO 230-4：2005(IDT)… 1482
- JIS B 6190-7:2019 工作機械試験方法通則—第7部：回転軸の幾何精度試験…
 ……ISO 230-7：2015(IDT)… 1494
- JIS B 6190-10:2018 工作機械試験方法通則—第10部：プロービングシステムの測定性能
 評価方法…ISO 230-10：2016(IDT)… 1557
- JIS B 6195:2003 工作機械—騒音放射試験方法通則…ISO 230-5：2000(IDT)… 1599
- JIS B 6196:2006 工作機械—対角位置決め精度試験方法通則…ISO 230-6：2002(IDT)… 1618

精度検査

- JIS B 6202:1998 普通旋盤—精度検査…ISO 1708：1989(MOD)… 1625

	JIS B 6203-1:2007	ひざ形フライス盤—精度検査—第1部：水平主軸をもつ機械……………	……………ISO 1701-1:2004(MOD)…1654
	JIS B 6203-2:2007	ひざ形フライス盤—精度検査—第2部：垂直主軸をもつ機械……………	……………ISO 1701-2:2004(MOD)…1678
	JIS B 6210-1:2010	横中ぐりフライス盤—精度検査—第1部：テーブル形(コラム固定・	テーブル移動形)……………ISO 3070-1:2007(MOD)…1696
◎	JIS B 6210-2:2021	横中ぐりフライス盤—精度試験—第2部：床上形(コラム移動・テ	ーブル固定形)……………ISO 3070-2:2016(IDT)…1744
	JIS B 6210-3:2010	横中ぐりフライス盤—精度検査—第3部：プレーナ形(コラム移動・	テーブル移動形)……………ISO 3070-3:2007(MOD)…1796
	JIS B 6211:2006	横軸内面研削盤—精度検査……………	ISO 2407:1997(IDT)…1845
	JIS B 6212:2006	テーブル移動形円筒研削盤及び万能研削盤の検査条件—精度検査……	……………ISO 2433:1999(IDT)…1864
	JIS B 6213:2006	横軸角テーブル形平面研削盤—精度検査……………	ISO 1986-1:2001(IDT)…1893
	JIS B 6214:1996	立て軸回転テーブル形平面研削盤—精度検査……………	1908
	JIS B 6216:1998	ホブ盤—精度検査……………	ISO 6545:1992(MOD)…1919
	JIS B 6217:1998	タレット旋盤及び単軸自動旋盤—精度検査……………	ISO 6155:1998(MOD)…1951
	JIS B 6218:1990	主軸台移動形単軸自動旋盤の試験及び検査方法……………	1993
◇	JIS B 6220:2010	心なし円筒研削盤—精度検査……………	ISO 3875:2004(MOD)…2000
	JIS B 6223:1998	立て旋盤—精度検査……………	ISO 3655:1986(MOD)…2017
	JIS B 6225:2006	ベッド形立てフライス盤—精度検査……………	ISO 1984-2:2001(IDT)…2047
	JIS B 6226:2006	ベッド形横フライス盤—精度検査……………	ISO 1984-1:2001(IDT)…2062
	JIS B 6227:1998	立て形内面ブローチ盤—精度検査……………	ISO 6779:1981(MOD)…2082
	JIS B 6228:2003	円形ブラノミラー—精度検査……………	ISO 8636-1:2000(MOD)…2092
	JIS B 6228-2:2012	工作機械—ブラノミラーの検査条件—精度検査—第2部：ブリッジ移動	形(ガントリ形)……………ISO 8636-2:2007(MOD)…2134
	JIS B 6251:2004	立て軸角テーブル形平面研削盤—精度検査……………	ISO 1985:1998(MOD)…2171
◇	JIS B 6331-1:2006	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第1部：水平工作主	軸をもつ機械の静的精度……………ISO 13041-1:2004(IDT)…2188
◇	JIS B 6331-2:2013	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第2部：垂直工作主	軸をもつ機械の静的精度……………ISO 13041-2:2008(IDT)…2221
	JIS B 6331-3:2013	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第3部：逆さ工作主	軸をもつ機械の静的精度……………ISO 13041-3:2009(MOD)…2257
	JIS B 6331-4:2006	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第4部：直進及び回	転運動軸の位置決め精度……………ISO 13041-4:2004(IDT)…2294
	JIS B 6331-5:2019	数値制御旋盤及びターニングセンター試験条件—第5部：速度及び補	間運動の精度……………ISO 13041-5:2015(IDT)…2299
	JIS B 6331-6:2013	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第6部：工作精度検	査……………ISO 13041-6:2009(IDT)…2332

JIS B 6331-7:2006	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第7部：座標平面内における輪郭性能の評価	ISO 13041-7:2004(IDT)	2344
JIS B 6331-8:2006	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第8部：熱変形試験	ISO 13041-8:2004(IDT)	2348
JIS B 6336-1:2018	マシニングセンター試験条件—第1部：水平主軸をもつ機械の幾何精度(水平Z軸)	ISO 10791-1:2015(MOD)	2354
JIS B 6336-2:2002	マシニングセンター検査条件—第2部：立て形及び万能主軸頭をもつ機械の静的精度(垂直Z軸)	ISO 10791-2:2001(MOD)	2443
JIS B 6336-3:2000	マシニングセンター検査条件—第3部：固定又は連続割出万能主軸頭をもつ機械の静的精度(垂直Z軸)	ISO 10791-3:1998(IDT)	2485
JIS B 6336-4:2000	マシニングセンター検査条件—第4部：直進及び回転運動軸の位置決め精度	ISO 10791-4:1998(IDT)	2530
JIS B 6336-5:2000	マシニングセンター検査条件—第5部：パレットの位置決め精度	ISO 10791-5:1998(IDT)	2534
JIS B 6336-6:2018	マシニングセンター試験条件—第6部：速度及び補間運動の精度	ISO 10791-6:2014(IDT)	2539
JIS B 6336-7:2018	マシニングセンター試験条件—第7部：工作精度	ISO 10791-7:2014(IDT)	2575
JIS B 6336-8:2002	マシニングセンター検査条件—第8部：直交3平面内での輪郭運動性能の評価	ISO 10791-8:2001(IDT)	2596
JIS B 6336-9:2002	マシニングセンター検査条件—第9部：工具交換及びパレット交換時間の評価	ISO 10791-9:2001(IDT)	2601
JIS B 6336-10:2014	マシニングセンター検査条件—第10部：熱変形試験	ISO 10791-10:2007(IDT)	2609
JIS B 6360:2017	ワイヤ放電加工機—精度試験	ISO 14137:2015(IDT)	2616
JIS B 6361-1:2017	形彫り放電加工機—精度試験—第1部：シングルコラム形	ISO 11090-1:2014(IDT)	2638
JIS B 6361-2:2017	形彫り放電加工機—精度試験—第2部：門形	ISO 11090-2:2014(IDT)	2660

構成部品・周辺機器

取付具

JIS B 6006-1:2008	工作機械—ツープースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査—第1部：クロスキー形手動チャック	ISO 3442-1:2005(IDT)	2685
JIS B 6006-2:2008	工作機械—ツープースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査—第2部：クロスキー形パワーチャック	ISO 3442-2:2005(IDT)	2695

JIS B 6006-3 : 2008	工作機械—ツーピースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査—第3部：セレーション形パワーチャック	ISO 3442-3 : 2007 (IDT)	2705
JIS B 6151 : 2015	スクロールチャック		2719
JIS B 6152 : 2008	工作機械—ワンピースジョー付自己求心手動チャックの検査条件	ISO 3089 : 2005 (IDT)	2732

テーブル・パレット

JIS B 0952 : 1999	工作機械のテーブル—T溝及びそのボルト	ISO 299 : 1987 (IDT)	2743
JIS B 1166 : 2009	T溝ボルト		2746
JIS B 1166 : 2015	(追補1)		2750
JIS B 1167 : 2011	T溝ナット		2751
JIS B 4217 : 1998	T溝フライス	ISO 3337 : 1978 (MOD)	2754
JIS B 4217 : 2009	(追補1)		2758
JIS B 6337 : 1998	工作機械用パレット—形状・寸法	ISO 8526-1, -2 : 1990 (MOD)	2759

センタ

JIS B 1011 : 1987	センタ穴		2772
JIS B 4304 : 2018	センタ穴ドリル	ISO 866, 2540, 2541 : 2016 (MOD)	2775
JIS B 6161 : 1998	工作機械—旋盤センター形状・寸法	ISO 298 : 1973 (MOD)	2788

参 考

1. 工作機械関連ISO規格一覧	2795
2. 工作機械関係国内団体規格一覧	2806
JISの“まえがき”の省略	2808
ISO, IECが発行する規格・出版物の著作権	2809
主なSI単位への換算率表	2811