

## 基 本

### 用 語

JIS B 0105 : 2012	工作機械—名称に関する用語	17
JIS B 0106 : 2016	工作機械—部品及び工作方法—用語	63
JIS B 0181 : 1998	産業オートメーションシステム—機械の数値制御—用語	125
	ISO 2806 : 1994 (IDT)	125
JIS B 0182 : 1993	工作機械—試験及び検査用語	136

### 記 号

JIS B 0122 : 1978	加工方法記号	151
JIS B 6012-1 : 1998	工作機械—操作表示記号	162
	ISO/R 369 : 1964 (MOD)	162
JIS B 6012-2 : 1998	工作機械—数値制御用図記号	179
	ISO 2972 : 1979 (IDT)	179
JIS B 6310 : 2003	産業オートメーションシステム—機械及び装置の制御—座標系及び運動の記号	194
	ISO 841 : 2001 (IDT)	194

### 一 般

JIS B 6011 : 2004	工作機械—操作方向	208
	ISO 447 : 1984 (IDT)	208
JIS B 6013 : 1992	工作機械—仕様項目	210
JIS B 6013 : 2000	(追補 1)	298
JIS B 6016-1 : 1998	工作機械—潤滑指示図の表示方法	308
	ISO 5169 : 1977 (MOD)	308
JIS B 6016-2 : 1998	工作機械—潤滑システム	315
	ISO 5170 : 1977 (MOD)	315
JIS B 6197 : 2015	工作機械—短期工程能力試験	333
	ISO 26303 : 2012 (MOD)	333

### 安全性

JIS B 6031 : 2014	工作機械—安全性—旋盤	380
	ISO 23125 : 2010, Amd.1 : 2012 (IDT)	380
JIS B 6032 : 2016	工作機械—安全性—放電加工機	444
Ⓢ JIS B 6033 : 2018	工作機械—安全性—据付け形研削盤	496
	ISO 16089 : 2015 (MOD)	496
JIS B 6150 : 2015	工作機械の安全性—工作物把握用チャックの設計及び構造に関する安全要求事項	615
	ISO 16156 : 2004 (IDT)	615
Ⓢ TS B 60204-34 : 2018	機械類の安全性—機械の電気装置—第 34 部：工作機械に対する安全要求事項	621
	IEC/TS 60204-34 : 2016 (IDT)	621

## 数値制御

JIS B 6315-1 : 2013	産業オートメーションシステム及びその統合—機械の数値制御—プログラムフォーマット及びアドレスワードの定義—第1部：位置決め、直進運動及び輪郭制御システム用データフォーマット……………	ISO 6983-1 : 2009 (MOD) …	690
JIS B 6316-1 : 2006	産業オートメーションシステム及びその統合—機械及び装置の制御—CNC装置のためのデータモデル—第1部：概要及び基本原理……………	ISO 14649-1 : 2003 (IDT) …	716
JIS B 6327 : 1985	数値制御パートプログラム用語……………	ISO/DIS 4342 : 1980 (MOD) …	740

## 主軸端・テーパシャンク

JIS B 4003 : 1999	工具用テーパシャンク部及びソケット—形状・寸法……………	ISO 296 : 1991 (MOD) …	845
JIS B 6064-1 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第1部：中空テーパシャンク—寸法……………	ISO 12164-1 : 2001 (IDT) …	850
JIS B 6064-2 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第2部：主軸端—寸法……………	ISO 12164-2 : 2001 (IDT) …	862
JIS B 6064-3 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第3部：静止工具用中空テーパシャンク—寸法……………	ISO 12164-3 : 2008 (IDT) …	868
JIS B 6064-4 : 2013	2面拘束形中空テーパシャンク及び主軸端—第4部：静止工具用主軸端—寸法……………	ISO 12164-4 : 2008 (IDT) …	877
JIS B 6065-1 : 2013	2面拘束形モジュラテーパシャンク及び主軸端—第1部：モジュラテーパシャンク—寸法……………	ISO 26622-1 : 2008 (IDT) …	882
JIS B 6065-2 : 2013	2面拘束形モジュラテーパシャンク及び主軸端—第2部：主軸端—寸法……………	ISO 26622-2 : 2008 (IDT) …	892
JIS B 6066-1 : 2013	2面拘束形ポリゴンテーパシャンク及び主軸端—第1部：ポリゴンテーパシャンク—寸法……………	ISO 26623-1 : 2008 (IDT) …	896
JIS B 6066-2 : 2013	2面拘束形ポリゴンテーパシャンク及び主軸端—第2部：主軸端—寸法……………	ISO 26623-2 : 2008 (IDT) …	904
JIS B 6101 : 2004	7/24 テーパーの主軸端及びシャンク……………	ISO 297 : 1988 (IDT) …	908
JIS B 6109-1 : 2005	工作機械—旋盤の主軸端及びチャックの接続寸法—第1部：円すい接続……………	ISO 702-1 : 2001 (MOD) …	913
JIS B 6109-2 : 2005	工作機械—旋盤の主軸端及びチャックの接続寸法—第2部：円筒接続……………	ISO 702-4 : 2004 (IDT) …	918
JIS B 6339-1 : 2011	自動工具交換用7/24テーパシャンク—第1部：A, AD, AF, U, UD及びUF形ツールシャンクの形状・寸法……………	ISO 7388-1 : 2007 (IDT) …	921
JIS B 6339-2 : 2011	自動工具交換用7/24テーパシャンク—第2部：J, JD及びJF形ツールシャンクの形状・寸法……………	ISO 7388-2 : 2007 (IDT) …	926

- JIS B 6339-3 : 2011 自動工具交換用7/24テーパシャンク—第3部：AC, AD, AF, UC, UD, UF, JD及びJF形ツールシャンク用プルスタッドの形状・寸法…  
 ……………ISO 7388-3 : 2007(IDT)… 931
- ◇ JIS B 6340 : 1992 マシニングセンター主軸端の形状・寸法……………ISO/DIS 9270(MOD)… 938

## 加工基準

- JIS B 0021 : 1998 製品の幾何特性仕様(GPS)—幾何公差表示方式—形状, 姿勢, 位置及び振れの公差表示方式……………ISO/DIS 1101 : 1996(IDT)… 945

## 試験・検査

### 通 則

- JIS B 6190-1 : 2016 工作機械試験方法通則—第1部：幾何精度試験……………  
 ……………ISO 230-1 : 2012(IDT)… 985
- JIS B 6190-2 : 2016 工作機械試験方法通則—第2部：数値制御による位置決め精度試験  
 ……………ISO 230-2 : 2014, Amd.1 : 2016(IDT)… 1102
- JIS B 6190-3 : 2014 工作機械試験方法通則—第3部：熱変形試験……………  
 ……………ISO 230-3 : 2007(IDT)… 1140
- JIS B 6190-4 : 2008 工作機械試験方法通則—第4部：数値制御による円運動精度試験…  
 ……………ISO 230-4 : 2005(IDT)… 1178
- ㊦ JIS B 6190-7 : 2019 工作機械試験方法通則—第7部：回転軸の幾何精度試験……………  
 ……………ISO 230-7 : 2015(IDT)… 1190
- ㊦ JIS B 6190-10 : 2018 工作機械試験方法通則—第10部：プロービングシステムの測定性能  
 評価方法……………ISO 230-10 : 2016(IDT)… 1253
- JIS B 6195 : 2003 工作機械—騒音放射試験方法通則……………ISO 230-5 : 2000(IDT)… 1295
- JIS B 6196 : 2006 工作機械—対角位置決め精度試験方法通則…ISO 230-6 : 2002(IDT)… 1314

### 精度検査

- JIS B 6202 : 1998 普通旋盤—精度検査……………ISO 1708 : 1989(MOD)… 1321
- JIS B 6203-1 : 2007 ひざ形フライス盤—精度検査—第1部：水平主軸をもつ機械……………  
 ……………ISO 1701-1 : 2004(MOD)… 1350
- JIS B 6203-2 : 2007 ひざ形フライス盤—精度検査—第2部：垂直主軸をもつ機械……………  
 ……………ISO 1701-2 : 2004(MOD)… 1374
- JIS B 6210-1 : 2010 横中ぐりフライス盤—精度検査—第1部：テーブル形(コラム固定・  
 テーブル移動形)……………ISO 3070-1 : 2007(MOD)… 1392
- ◇ JIS B 6210-2 : 2010 横中ぐりフライス盤—精度検査—第2部：床上形(コラム移動・  
 テーブル固定形)……………ISO 3070-2 : 2007(MOD)… 1440
- JIS B 6210-3 : 2010 横中ぐりフライス盤—精度検査—第3部：プレーナ形(コラム移動・  
 テーブル移動形)……………ISO 3070-3 : 2007(MOD)… 1485

JIS B 6211 : 2006	横軸内面研削盤—精度検査……………ISO 2407 : 1997 (IDT) …… 1534
JIS B 6212 : 2006	テーブル移動形円筒研削盤及び万能研削盤の検査条件—精度検査 …… ……………ISO 2433 : 1999 (IDT) …… 1553
JIS B 6213 : 2006	横軸角テーブル形平面研削盤—精度検査… ISO 1986-1 : 2001 (IDT) …… 1582
JIS B 6214 : 1996	立て軸回転テーブル形平面研削盤—精度検査…………… 1597
JIS B 6216 : 1998	ホブ盤—精度検査……………ISO 6545 : 1992 (MOD) …… 1608
JIS B 6217 : 1998	タレット旋盤及び単軸自動旋盤—精度検査……………ISO 6155 : 1998 (MOD) …… 1640
JIS B 6218 : 1990	主軸台移動形単軸自動旋盤の試験及び検査方法…………… 1682
JIS B 6220 : 2010	心なし円筒研削盤—精度検査……………ISO 3875 : 2004 (MOD) …… 1689
JIS B 6223 : 1998	立て旋盤—精度検査……………ISO 3655 : 1986 (MOD) …… 1706
JIS B 6225 : 2006	ベッド形立てフライス盤—精度検査…………… ISO 1984-2 : 2001 (IDT) …… 1736
JIS B 6226 : 2006	ベッド形横フライス盤—精度検査…………… ISO 1984-1 : 2001 (IDT) …… 1751
JIS B 6227 : 1998	立て形内面ブローチ盤—精度検査……………ISO 6779 : 1981 (MOD) …… 1771
JIS B 6228 : 2003	円形プラノミラー—精度検査……………ISO 8636-1 : 2000 (MOD) …… 1781
JIS B 6228-2 : 2012	工作機械—プラノミラーの検査条件—精度検査—第2部：ブリッジ移動 形(ガントリ形)……………ISO 8636-2 : 2007 (MOD) …… 1823
JIS B 6251 : 2004	立て軸角テーブル形平面研削盤—精度検査…ISO 1985 : 1998 (MOD) …… 1860
JIS B 6331-1 : 2006	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第1部：水平工作主 軸をもつ機械の静的精度……………ISO 13041-1 : 2004 (IDT) …… 1877
JIS B 6331-2 : 2013	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第2部：垂直工作主 軸をもつ機械の静的精度……………ISO 13041-2 : 2008 (IDT) …… 1910
JIS B 6331-3 : 2013	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第3部：逆さ工作主 軸をもつ機械の静的精度……………ISO 13041-3 : 2009 (MOD) …… 1946
JIS B 6331-4 : 2006	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第4部：直進及び回 転運動軸の位置決め精度……………ISO 13041-4 : 2004 (IDT) …… 1983
㊦ JIS B 6331-5 : 2019	数値制御旋盤及びターニングセンター試験条件—第5部：速度及び補 間運動の精度……………ISO 13041-5 : 2015 (IDT) …… 1988
JIS B 6331-6 : 2013	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第6部：工作精度検 査……………ISO 13041-6 : 2009 (IDT) …… 2021
JIS B 6331-7 : 2006	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第7部：座標平面内 における輪郭性能の評価……………ISO 13041-7 : 2004 (IDT) …… 2033
JIS B 6331-8 : 2006	数値制御旋盤及びターニングセンター検査条件—第8部：熱変形試験 ……………ISO 13041-8 : 2004 (IDT) …… 2037
㊦ JIS B 6336-1 : 2018	マシニングセンター試験条件—第1部：水平主軸をもつ機械の幾何精 度(水平Z軸)……………ISO 10791-1 : 2015 (MOD) …… 2043
JIS B 6336-2 : 2002	マシニングセンター検査条件—第2部：立て形及び万能主軸頭をもつ 機械の静的精度(垂直Z軸)……………ISO 10791-2 : 2001 (MOD) …… 2132
JIS B 6336-3 : 2000	マシニングセンター検査条件—第3部：固定又は連続割出万能主軸頭 をもつ機械の静的精度(垂直Z軸)……………ISO 10791-3 : 1998 (IDT) …… 2174

JIS B 6336-4 : 2000	マシニングセンター検査条件—第4部：直進及び回転運動軸の位置決め精度	ISO 10791-4 : 1998 (IDT)	2219
JIS B 6336-5 : 2000	マシニングセンター検査条件—第5部：パレットの位置決め精度	ISO 10791-5 : 1998 (IDT)	2223
Ⓔ JIS B 6336-6 : 2018	マシニングセンター試験条件—第6部：速度及び補間運動の精度	ISO 10791-6 : 2014 (IDT)	2228
Ⓔ JIS B 6336-7 : 2018	マシニングセンター試験条件—第7部：工作精度	ISO 10791-7 : 2014 (IDT)	2264
JIS B 6336-8 : 2002	マシニングセンター検査条件—第8部：直交3平面内での輪郭運動性能の評価	ISO 10791-8 : 2001 (IDT)	2285
JIS B 6336-9 : 2002	マシニングセンター検査条件—第9部：工具交換及びパレット交換時間の評価	ISO 10791-9 : 2001 (IDT)	2290
JIS B 6336-10 : 2014	マシニングセンター検査条件—第10部：熱変形試験	ISO 10791-10 : 2007 (IDT)	2298
Ⓔ JIS B 6360 : 2017	ワイヤ放電加工機—精度試験	ISO 14137 : 2015 (IDT)	2305
Ⓔ JIS B 6361-1 : 2017	形彫り放電加工機—精度試験—第1部：シングルコラム形	ISO 11090-1 : 2014 (IDT)	2327
Ⓔ JIS B 6361-2 : 2017	形彫り放電加工機—精度試験—第2部：門形	ISO 11090-2 : 2014 (IDT)	2349

## 構成部品・周辺機器

### 一 般

Ⓔ JIS B 1192-1 : 2018	ボールねじ—第1部：用語及び記号	ISO 3408-1 : 2006 (MOD)	2373
Ⓔ JIS B 1192-2 : 2018	ボールねじ—第2部：呼び径及び呼びリード	ISO 3408-2 : 1991 (MOD)	2385
Ⓔ JIS B 1192-3 : 2018	ボールねじ—第3部：精度測定方法	ISO 3408-3 : 2006 (MOD)	2398
Ⓔ JIS B 1192-4 : 2018	ボールねじ—第4部：軸方向静剛性	ISO 3408-4 : 2006 (MOD)	2421
Ⓔ JIS B 1192-5 : 2018	ボールねじ—第5部：静定格荷重、動定格荷重及び寿命	ISO 3408-5 : 2006 (MOD)	2433

### 取 付 具

JIS B 6006-1 : 2008	工作機械—ツーピースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査—第1部：クロスキー形手動チャック	ISO 3442-1 : 2005 (IDT)	2447
JIS B 6006-2 : 2008	工作機械—ツーピースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査—第2部：クロスキー形パワーチャック	ISO 3442-2 : 2005 (IDT)	2457

JIS B 6006-3 : 2008	工作機械—ツーピースジョー付自己求心チャックの寸法及び静的精度検査—第3部：セレーション形パワーチャック……………	ISO 3442-3 : 2007 (IDT) … 2467
JIS B 6151 : 2015	スクロールチャック……………	2481
JIS B 6152 : 2008	工作機械—ワンピースジョー付自己求心手動チャックの検査条件……………	ISO 3089 : 2005 (IDT) … 2494

## テーブル・パレット

JIS B 0952 : 1999	工作機械のテーブル—T溝及びそのボルト……………	ISO 299 : 1987 (IDT) … 2505
JIS B 1166 : 2009	T溝ボルト……………	2508
JIS B 1166 : 2015	(追補1)……………	2512
JIS B 1167 : 2011	T溝ナット……………	2513
JIS B 4217 : 1998	T溝フライス……………	ISO 3337 : 1978 (MOD) … 2516
JIS B 4217 : 2009	(追補1)……………	2520
JIS B 6337 : 1998	工作機械用パレット—形状・寸法……………	ISO 8526-1, -2 : 1990 (MOD) … 2521

## センタ

JIS B 1011 : 1987	センタ穴……………	2534
㊞ JIS B 4304 : 2018	センタ穴ドリル……………	ISO 866, 2540, 2541 : 2016 (MOD) … 2537
JIS B 6161 : 1998	工作機械—旋盤センター形状・寸法……………	ISO 298 : 1973 (MOD) … 2550

## 参 考

1. 工作機械関連ISO規格一覧……………	2557
2. 工作機械関係国内団体規格一覧……………	2568
JISの“まえがき”の省略……………	2570
ISO, IECが発行する規格・出版物の著作権……………	2571
主なSI単位への換算率表……………	2573